



Str. Condorilor nr.9, Bacau 600 302; Inmatriculat cu nr: J04/1137/1991-R.C.Bacau;
Cod Unic de Inregistrare:950 531; Atribut fiscal:R; Capital social:29.284.132,50 lei(RON)
Tel:+40.234.575 070; Fax:+40.234.572 023/572 259; Tlx: 21 339 aero r
e-mail:aerostar@aerostar.ro; Website:http://www.aerostar.ro

Președinte C.A. / Director General
Ing. Grigore FILIP

RAPORT TRIMESTRIAL DE PROGRES
pentru proiectul „Crearea unei noi capacități de fabricație pentru diversificarea
producției și creșterea exportului” – cod SMIS 38689
pentru perioada 14.06.2012-13.09.2012

Avizat,

Director Management-Dezvoltare
(Manager adjunct – monitorizare și avizare)
Dr.ing. Dan Paul Mălin POPA

Elaborat,

Manager de proiect
Dr.ing. Eduard-Petre CIUCESCU

Manager adjunct – monitorizare și raportare
Dr.ing Anton PAL

RAPORTUL DE PROGRES AL PROIECTULUI

Program Operațional
Axa prioritară:
Operațiunea:

Creșterea Competitivității Economice
1. „Un sistem de producție inovativ și ecoeficient”
„Sprijin pentru consolidarea și modernizarea sectorului
productiv de investiții tangibile și intangibile” pentru
întreprinderile mari

1. Numărul Raportului de Progres 1
2. Perioada de referință 14 Iunie 2012 – 13 Septembrie 2012

3. Informații despre Beneficiar

Denumirea organizației S.C. AEROSTAR S.A.
Adresa str. Condorilor, nr.9, Bacău – 600302, România
Contact Dr.ing. Anton PAL, tel. 0234 575.070 int. 1604
Dr.ing. Eduard-Petre CIUCESCU, tel. 0234 575.070
int. 1392
Cod fiscal J04 / 1137 / 1991

4. Detalii despre proiect

Număr de referință SMIS 38689
Denumirea proiectului Crearea unei noi capacități de fabricație pentru
diversificarea producției și creșterea exportului
Numărul Contractului de finanțare 229.226 / 14.06.2012
Locația geografică a proiectului: N-E, jud. Bacău, mun. Bacău
(regiunea, zona, localitatea)

5. Stadiul proiectului

În data de 7 mai 2012 pe site-ul www.minind.ro a fost postat anunțul cu privire la „Începerea lucrărilor”. Prin adresa din 21.302 din 14 Mai 2012, S.C. AEROSTAR S.A. întreba Autoritatea de Management P.O.S. C.C.E. dacă acel anunț este valabil și pentru AEROSTAR S.A., în speță întreprinderilor mari.

Prin adresa nr. 228.430 din 16 Mai 2012, Autoritatea de Management P.O.S. C.C.E. înștiința S.C. AEROSTAR S.A. că anunțul de pe website-ul Autorității de Management cu referire la „începerea lucrărilor” se aplică și operațiunii destinate investițiilor productive pentru întreprinderi mari.

Până la data depunerii Raportului de progres s-au finalizat următoarele activități:

Identitate vizuală

Această activitate s-a desfășurat în perioada 14 Iunie 2012 – 13 Iulie 2012, după semnarea Contractului de finanțare cu Autoritatea de Management P.O.S. C.C.E, astfel:

- s-a dat un anunț în presa centrală cu privire la demararea proiectului;
- s-a realizat și montat 1 (un) panou pentru afișare temporară (2 x 3 m);
- s-a realizat și montat 1 (un) banner (2,5 x 0,8 m);
- s-au realizat 100 (una sută) pliante;
- s-au realizat 100 (una sută) broșuri;
- s-a ținut o conferință de presă la sediul AEROSTAR S.A. Bacău cu privire la demararea proiectului, finanțare și obiective;
- pe website-ul www.aerostar.ro s-a postat un anunț, tip plachetă, cu privire la demararea proiectului, finanțare, obiectiv;
- pe website-ul www.aerostar.ro la secțiunea POS-CCE se regăsește site-ul dedicat proiectului „Crearea unei noi capacități de fabricație pentru diversificarea producției și creșterea exportului”, cod SMIS 38689.

Pentru Componenta A – Prelucrări mecanice

A.1 Licitație mașini-unelte:

- mașinile-unelte necesare a fi achiziționate pentru componenta A de proiect sunt următoarele:
 - Centru de prelucrare CNC (2 buc.)
 - Echipament de prelucrare prin electroeroziune (1 buc.)

În urma adresei nr. 228.430 din 16 Mai 2012, prin care Autoritatea de Management P.O.S. C.C.E. înștiința S.C. AEROSTAR S.A. că anunțul de pe website-ul Autorității de Management cu referire la „începerea lucrărilor” se aplică și operațiunii destinate investițiilor productive pentru întreprinderi mari, această activitate a demarat în data de 16 Mai 2012, cu respectarea prevederilor anunțului din 7 Mai 2012 al Autorității de Management P.O.S. C.C.E.

A.1.1 Programarea achiziției și elaborarea documentației de atribuire

- pentru Programarea achiziției s-au elaborat și aprobat documentele necesare.

Centrul de prelucrare CNC și Echipamentul de prelucrare prin electroeroziune fiind de natură și complexitate diferite s-a luat decizia ca pentru achiziționarea lor să se desfășoare licitații separate.

Elaborarea documentației de atribuire pentru Centrul de prelucrare CNC

- pentru documentația de atribuire s-a elaborat următorul set de documente, în limbile română și engleză, ce cuprinde:
 - Fișa de date a achiziției;
 - Formulare;
 - Caiet de sarcini;
 - Clauze contractuale generale.

Elaborarea documentației de atribuire pentru Echipamentul de prelucrare prin electroeroziune

- pentru documentația de atribuire s-a elaborat următorul set de documente, în limbile română și engleză, ce cuprinde:
 - Fișa de date a achiziției;
 - Formulare;
 - Caiet de sarcini;
 - Clauze contractuale generale.

Centru de prelucrare CNC (2 buc.):

A.1.2 Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii

- anunțul de intenție s-a publicat în ziarul Bursa nr. 99 din 29.05.2012;
- au fost trimise invitații de participare către următorii posibili ofertanți:
WFL MillTurn Tehnologies GmbH & Co KG – Austria;
DMG Holding GmbH – Austria;
MAZAROM Impex s.r.l. – România.
- cei trei agenți economici au solicitat documentația de atribuire;
- în urma anunțului din ziarul Bursa, s-a solicitat documentația de atribuire de către următorii agenți economici:
GREENBAU Technologie – România;
URBAN C&O s.r.l. - România;
ALFA METAL MACHINERY - România;
Leadertech Consulting s.r.l - România.

Criteriul de achiziție aplicat:

- Prețul produsului cel mai scăzut;
- Oferta să îndeplinească condițiile impuse de caietul de sarcini.

Procedura de achiziție aplicată: Selecție de oferte; Norme interne de achiziție (Domeniul major de intervenție D1.1, Operațiunea „Sprijin pentru consolidarea și modernizarea sectorului productiv prin investiții tangibile și intangibile” pentru întreprinderi mari, Ghidul Solicitantului – Sprijin financiar acordat pentru investiții în întreprinderile mari, Ediția Mai 2011).

Sursa de finanțare: Proiect/program finanțat din surse proprii și surse comunitare în cadrul Programului Operațional Sectorial „Creșterea Competitivității Economice”.

În perioada 01.06.2012-13.06.2012 s-au primit prin e-mail solicitări de clarificări de la următorii agenți economici: MAZAROM S.R.L. și WFL Millturn Technologies GmbH & Co. KG, și s-a răspuns în scris la solicitări, astfel:

CLARIFICARI SERIA I – document nr. 17211/06.06.2012
CLARIFICARI SERIA II – document nr. 17213/08.06.2012
CLARIFICARI SERIA III – document nr. 17214/12.06.2012
CLARIFICARI SERIA IV – document nr. 17215/14.06.2012

În perioada 08.06.2012 – 11.06.2012 s-a solicitat transmiterea desenelor celor două piese de probă, de către următoarele firme: GreenBau Tehnologie S.R.L., DMG Mori Seiki Romania și Mazarom Impex srl. Desenele au fost trimise după semnarea și trimiterea Contractului de Confidentialitate Unilateral de către aceste firme.

În data de 12 Iunie, prin e-mail, posibilul ofertant URBAN C&O s.r.l. a anunțat că nu mai participă la licitație

Termenul limită de depunere a ofertelor a fost 26.06.2012, ora 12:00.

Menționăm faptul că nu s-au înregistrat retrageri de oferte, iar după data și ora limită de depunere a ofertelor, specificate în anunțul de intenție / invitația de participare, nu a mai fost depusă nicio ofertă.

În data de 26.06.2012, ora 13:00 a avut loc ședința de deschidere a ofertelor, la sediul S.C. AEROSTAR S.A. Bacău, în prezența membrilor comisiei de evaluare și a reprezentanților împuterniciți ai ofertanților, activitățile desfășurate cu acest prilej fiind consemnate în Procesul verbal, nr. 4236 / 26.06.2012, al ședinței de deschidere a ofertelor.

Ofertanții cu prețurile și tipurile de mașini oferite sunt prezentați în tabelul de mai jos:

OFERTANTI	PRETURI
	Centru de prelucrare CNC - 2 buc
WFL MILLTURN TECHNOLOGIES GMBH & CO KG	M65 MILL TURN/3000. 2.590.000 EUR/2 BUC
DMG EUROPE HOLDING Gmbh	NT 6600 DCG/4000B 4.398.000 EUR/2BUC.
S.C GREENBAU TEHNOLOGIE S.R.L.	MULTUS B750C3000 2.660.000 EUR/2 BUC
MAZAROM IMPEX S.R.L.	INTEGREX e-670H II 4000U 2.868.000 EUR/2 BUC

Participanții prezenți la sedința de deschidere a ofertelor au confirmat primirea răspunsurilor la solicitările de clarificări precizate mai sus, și primirea desenelor.

În perioada 26.06.2012 – 09.07.2012, comisia a analizat în detaliu documentele depuse în conformitate cu prevederile documentației de atribuire. În urma examinării și evaluării documentelor, s-au cerut clarificări / completări ale documentației depuse.

La analiza ofertelor tehnice s-au constatat următoarele:

1. Firma WFL MILLTURN TECHNOLOGIES GMBH & CO KG a oferit o mașină tip M65 MILL TURN/3000, în valoare de 2.590.000 / 2 buc. având cursa pe axa Z de 3000 mm:
 - Nu a reușit clar posibilitatea realizării pieselor de probă din punct de vedere dimensional (în lungul axei Z)
 - Nu a reușit ca au fost incluse accesoriile necesare realizării pieselor de probă
 - Nu a reușit ca în oferta a fost inclusă realizarea pieselor de probă.

Ca urmare, s-au cerut clarificări în acest sens și s-a primit răspuns la cererea de clarificări.

S-au mai remarcat următoarele:

- termenul de livrare ofertat este de 10 luni, deși prin caietul de sarcini s-a solicitat maxim 9 luni
- nu s-au solicitat desenele pentru piesele de probă

Referitor la posibilitatea realizării pieselor de probă, în textul răspunsului la cererea de clarificări se face afirmația că acestea se pot executa pe mașină, dar schița primită, din care ar fi trebuit să rezulte aceasta, a fost considerată de comisie incompletă și în discordanță cu dimensiunile din prospectele mașinii (în schița Z max 3275 mm, în prospect 3150 mm). Ca urmare comisia nu consideră răspunsul primit edificator.

Referitor la dotarea cu accesorii necesare pentru realizarea pieselor de probă și realizarea fizică a acestora, în răspunsul la cererea de clarificări se afirmă că oferta include accesoriile și realizarea pieselor de probă; nu s-a transmis însă o listă a accesoriilor considerate pentru a o putea verifica dacă într-adevăr acestea permit execuția pieselor.

2. Firma DMG EUROPE HOLDING Gmbh a oferit mașină tip NT 6600 DCG/4000B, în valoare de 4.398.000 €/ 2 buc., având cursa pe axa Z de 4000 mm; oferta financiară depășește bugetul alocat. Pentru mai mulți parametri solicitați prin caietul de sarcini nu au fost specificate valorile / caracteristicile. S-a solicitat, de asemenea, schema din care să rezulte posibilitatea realizării pieselor de probă (pentru comparație).

3. Firma S.C GREENBAU TEHNOLOGIE S.R.L. a oferit masina tip MULTUS B750C3000 în valoare de 2.660.000 €/ 2 buc., având cursa pe axa Z de 3000 mm:
- Nu a reiesit clar posibilitatea realizarii pieselor de proba din punct de vedere dimensional (in lungul axei Z);
 - Oferta nu includea lista accesoriilor necesare realizarii pieselor de proba.
Ca urmare s-au cerut clarificari in acest sens. S-a primit raspuns la cererea de clarificari.

Modul propus este de realizare a strunjirii la interior in doua etape:

- In prima etapa se lucreaza cu o scula mai scurta pentru o prima portiune a partii interioare;
- In a doua etapa scula lunga se introduce la interior printr-o miscare combinata de translatie cu rotatie si se continua prelucrarea.

Comisia considera ca propunerea are următoarele dezavantaje:

- Necesitatea verificarii daca aceasta miscare combinata a sculei lungi nu interfereaza cu semifabricatul sau cu alte parti ale masinii; aceasta verificare nu poate fi facuta decit cu un soft anticoliziune, specific fiecărei masini in parte, de care Aerostar nu dispune;
- In cazul unei alte piese cu dimensiuni ușor diferite de cele ale piesei de probă (de exemplu cu diametrul gurii interioare majorat – ceea ce implică o sculă cu diametrul de așchiere mai mare) există riscul de interferență între sculă și semifabricat ceea ce conduce la imposibilitatea prelucrării piesei pe mașină;
- Prelucrarea la interior in doua etape, cu doua scule diferite, introduce un risc suplimentar cu privire la obtinerea preciziei piesei si a calitatii suprafetei; comisia mentioneaza ca aceste doua elemente sunt esentiale, avand in vedere destinatia finala a pieselor.

Ca urmare comisia nu considera raspunsul primit multumitor.

Referitor la accesoriile din dotarea masinii, care sa permita realizarea pieselor de proba, firma a transmis o lista cu acestea. Comisia considera lista ca fiind corespunzatoare.

4. Firma MAZAROM IMPEX S.R.L. a oferit o masina tip INTEGREGX e-670H II 4000U în valoare de 2.868.000 €/ 2 buc. având cursa pe axa Z de 4000 mm. S-a solicitat în completare la ofertă, schema schema din care sa rezulte posibilitatea realizarii pieselor de proba (pentru comparatie) si fisa de masuratori a masinii cu valorile impuse. S-au primit documentele solicitate.

De asemenea, s-au reanalizat documentele reprezentand contractul de finantare si anexele tehnice la acesta si a rezultat ca unul dintre factorii de evaluare, respectiv cel referitor la lungimea cursei masinii in lungul axei Z trebuie să fie de 4000 mm, cat este prevazut in Anexa 6 la Contractul de finantare 229.226/14.06.2012 (semnat după lansarea procedurii de achiziție – 29.05.2012). De asemenea, in urma formularii cererilor de clarificari dupa deschiderea ofertelor si interpretarea corelata a clarificarilor furnizate de ofertanti, s-a constatat ca formularea acestui criteriu de evaluare nu a fost suficient de bine exprimata pentru a securiza scopul urmarit de Aerostar prin achizitia acestor masini.

Avand in vedere ca piesele de proba sunt piese reprezentative din pachetul de piese pe care Aerostar le are de realizat, iar fabricarea acestora la nivelul de calitate impus este esential pentru indeplinirea obligatiilor contractuale, tinind cont totodata de prevederile legale potrivit carora un factor de evaluare nu poate fi modificat pe parcursul unei proceduri de atribuire, s-a apreciat in unanimitate ca se impune anulara prezentei proceduri de atribuire si reluarea licitatiei.

Comisia a propus:

- 1. Respingerea ofertelor primite si refacerea licitatiei privind achizitia “Centru de prelucrare CNC - 2 buc”.**
- 2. Informarea participantilor la procedură cu rezultatul procesului de evaluare.**

Echipment de prelucrare prin electroeroziune

A.1.2 Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii

- anunțul de intenție s-a publicat în ziarul Bursa nr. 99 din 29.05.2012;
- au fost trimise invitații de participare către următorii posibili ofertanți:
URANUS Microsystems - România;
METALKID 2008 s.r.l. - România;
INTERNATIONAL G & T s.r.l. - România;
IC – Hungary Kft. - Ungaria.
- cei patru agenți economici au solicitat documentația de atribuire;
- celor patru posibili ofertanți au confirmat primirea documentației de atribuire.

În urma anunțului din ziarul Bursa, s-a solicitat documentația de atribuire de către următorul agent economic: Alfa Metal Machinery Group – România. Acesta a confirmat primirea documentației de atribuire.

Criteriul de achiziție aplicat :

- Prețul produsului cel mai scăzut;
- Oferta să îndeplinească condițiile impuse de caietul de sarcini.

Procedura de achiziție aplicată: Selecție de oferte; Norme interne de achiziție (Ghidul Solicitantului – Sprijin financiar acordat pentru investiții în întreprinderile mari, Ediția Mai 2011).

Sursa de finanțare: Proiect/program finanțat din surse proprii și surse comunitare în cadrul Programului Operațional Sectorial „Creșterea Competitivității Economice”.

Nu s-au solicitat, din partea posibililor ofertanți, clarificări privind documentația de atribuire.

Până la data limită de depunere a ofertelor, specificată în anunțul de intenție / invitația de participare, respectiv 26.06.2012, ora 12:00 s-au depus la sediul S.C. AEROSTAR S.A. Bacău un număr de 2 (două) oferte, după cum urmează:

1. URANUS Microsystems
2. S.C. METALKID 2008 s.r.l.

Menționăm faptul că nu s-au înregistrat retrageri de oferte, iar după data și ora limită de depunere a ofertelor, specificate în anunțul de intenție / invitația de participare, nu a mai fost depusă nicio ofertă.

Deschiderea ofertelor a avut loc la sediul AEROSTAR S.A., în ziua de 26.06.2012, ora 15:00, în prezența membrilor comisiei de evaluare și a unui reprezentant împuternicit al unui ofertant, activitățile desfășurate cu acest prilej fiind consemnate în Procesul-verbal de deschidere a ofertelor nr. 4247 din 26.06.2012.

Prețurile ofertate și aduse la cunoștința participanților în cadrul ședinței de deschidere a ofertelor au fost:

Nr. crt.	Denumire ofertant	Prețul ofertei (fără T.V.A.)
1	Uranus Microsystems	BM 400f 28.850 €
2	S.C. METALKID 2008 s.r.l.	Model G-32 S 65.080 €

Comisia de evaluare a verificat documentele depuse de ofertanți, în cadrul unei ședințe ulterioare ședinței de deschidere.

În urma examinării și evaluării documentelor de către comisie s-au cerut clarificări / completări ale documentației depuse ambilor ofertanți.

A.1.3. Atribuirea contractului

În urma examinării și evaluării documentelor ofertelor și a răspunsurilor primite ca urmare a solicitărilor menționate în faxurile 17223 / 04.07.2012 și 17224 / 04.07.2012 comisia a hotărât:

1. Oferta depusă de firma URANUS Microsystems este neconformă.
2. Oferta depusă de firma S.C. METALKID 2008 s.r.l. este conformă.

Motivele concrete ale declarării neconforme a ofertei depuse de firma URANUS Microsystems sunt următoarele:

La faxul din data de 04.07.2012, Ref: Cerere completare dosar documente licitație, adresat firmei URANUS Microsystems s-au primit următoarele răspunsuri:

1. Lipsă certificat fiscal – primit pe 09.07.2012;
2. Lipsă copie certificat de înregistrare – primit pe 09.07.2012;
3. Lipsă menționare contracte similare – primit e-mail pe 05.07.2012;
4. Lipsă documente emise de organisme acreditate pentru Sistemul calității – primite pe 05.07.2012;
5. Lipsă Clauze Contractuale Generale – primit pe 09.07.2012 cu observația că prin e-mailul din 06.07.2012 se exprimă refuzul de a furniza scrisoare de garanție bancară așa cum se cere în Clauze contractuale – paragraf 5. Condiții de plată;
6. Posibilitatea de a executa piesele – din punct de vedere dimensional – s-a primit o schiță cu dimensiunile capului mașinii din care rezultă că aceasta intră în interiorul pieselor; **nu rezultă din schița cu dimensiuni dacă piesa în zona tăierii este imersată sau nu în lichid;**
7. Firmele la care au mai fost livrate mașini similare și care pot fi vizionate – transmis în data de 12.07.2012;
8. La întrebarea **de unde rezultă condițiile de repetabilitate, rezoluție, diametru fir, grosime maximă de tăiere – nu s-a răspuns.**

Având în vedere răspunsurile nesatisfăcătoare de la întrebările 6 și 8 de mai sus, comisia a declarat oferta neconformă.

În urma aplicării criteriului de atribuire, astfel cum a fost prevăzut în documentația de atribuire, Comisia de evaluare a hotărât: Ofertantul câștigător al contractului de achiziție publică, având ca obiect echipamentul de electroeroziune, este S.C. METALKID 2008 s.r.l. cu o propunere financiară fără T.V.A de 65.080 €

Comisia a informat toți ofertanții despre rezultatele finale ale procesului de evaluare a ofertelor.

Centru de prelucrare CNC (2 buc.) (Runda II):

A.1.2 Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii

- anunțul de intenție s-a publicat în ziarul Bursa nr. 129 din 11.07.2012;
- au fost trimise invitații de participare către următorii posibili ofertanți:
WFL MillTurn Technologies GmbH & Co KG – Austria;
DMG Holding GmbH – Austria;
MAZAROM Impex s.r.l. – România;
GREENBAU Technologie – România.
- cei patru agenți economici au solicitat documentația de atribuire;

- în urma publicării anunțului de intenție s-a mai cerut documentația de atribuire de către următorii agenți economici:
 - Metal Kid 2008 s.r.l. – România;
 - Urban C & O s.r.l. – România.

Criteriul de achiziție aplicat :

- Prețul produsului cel mai scăzut;
- Oferta să îndeplinească condițiile impuse de caietul de sarcini.

Procedura de achiziție aplicată: Selecție de oferte; Norme interne de achiziție (Ghidul Solicitantului – Sprijin financiar acordat pentru investiții în întreprinderile mari, Ediția Mai 2011)

Sursa de finanțare: Proiect/program finanțat din surse proprii și surse comunitare în cadrul Programului Operațional Sectorial „Creșterea Competitivității Economice”.

Documentația de atribuire a fost transmisă și confirmată de primire de către agenții economici menționați: WFL MillTurn Technologies GmbH & Co KG, DMG Holding GmbH, MAZAK Europe, GREENBAU Technologie, Metal Kid 2008 s.r.l., Urban C & O s.r.l.

S-a solicitat un singur set de clarificări (perioada 12.07.2012 – 24.07.2012) privind documentația de atribuire, astfel:

Firma MAZAROM Impex s.r.l., prin adresa 709 / 17.07.2012 a adresat 2 (două) întrebări / clarificări. S-a răspuns conform proces-verbal nr. 5.032 din 24.07.2012; răspunsul cu adresa nr. 17.240 / 24.07.2012 s-a transmis tuturor ofertanților care au cerut documentația de atribuire; pentru WFL MillTurn Technologies GmbH & Co KG răspunsul a fost redactat în limba engleză.

Până la data limită de depunere a ofertelor, specificată în invitația de participare și în anunțul de intenție respectiv 20.08.2012, ora 11:00, s-au depus la sediul autorității contractante un număr de 4 (patru) oferte după cum urmează:

1. WFL MillTurn Technologies GmbH & Co KG: 5318 din 14 August 2012;
2. DMG Holding GmbH: 5321 din 20 August 2012, ora 08:20;
3. MAZAK- Europe: 5325 din 20 August 2012, ora 08:35;
4. GREENBAU Technologie: 5328 din 20 August, ora 09:50.

Menționăm faptul că după expirarea termenului limită de depunere a ofertelor nu a mai fost depusă nicio ofertă. Nu au existat solicitări de decalare a termenelor de depunere și deschidere a ofertelor.

În data de 20.08.2012, ora 12:00 a avut loc ședința de deschidere a ofertelor.

Ofertanții cu prețurile și tipurile de mașini oferite sunt prezentați în tabelul de mai jos:

OFERTANTI	PRETURI
	Centru de prelucrare CNC – 2 buc.
WFL Millturn Technologies GmbH & Co. KG	CNC Turn & Burring & Mill 4500 mm M65 MillTurn 2.595.000 €/ 2 buc
DMG Holding GmbH	NT 6600 DCG / 4000 B 2.850.000 €/ 2 buc.
MAZAK Europe YAMAZAKI MAZAK Central Europe	INTEGREX e-670H II-4000 U 2.395.000 €/ 2 buc.
GREENBAU Technologie	OKUMA Multus B750 II – CX 4000 2.580.000 €/ 2 buc.

Comisia de evaluare a consemnat existența documentelor prezentate de către ofertanți, precum și elementele principale ale fiecărei oferte, în procesul-verbal de deschidere al ofertelor nr. 22.061 / 20.08.2012.

Din analiza tabelor de verificare a respectării criteriilor de calificare și/sau selecție a rezultat că toate firmele participante la procedură sunt eligibile.

A.1.3 Atribuirea contractului

În urma analizei ofertelor tehnice și a abaterilor față de cerințele Caietului de sarcini, Comisia de licitație și evaluare a respins ca fiind neconforme următoarele:

- Oferta firmei WFL Millturn Technologies GmbH & Co. KG, pentru centru de prelucrare CNC Turn & Burring & Mill 4500 mm M65 MillTurn, în valoare de 2.595.000 €/ 2 buc;
- Oferta firmei DMG Holding GmbH, pentru centru de prelucrare CNC NT 6600 DCG/4000B, în valoare de 2.850.000 €/ 2 buc ;
- Oferta firmei GREENBAU Technologie, pentru centru de prelucrare CNC OKUMA Multus B750 II-CX 4000, în valoare de 2.580.000 €/ 2 buc.

Apreciind oferta de preț și constatând concordanța cu prevederile Caietului de sarcini, Comisia de licitație și evaluare a propus atribuirea ofertei firmei MAZAK Europe pentru Centru de prelucrare INTEGREX e-670H II-4000 U, în valoare de 2.395.000 €/ 2 buc.

În data de 4 Septembrie 2012 s-a semnat contractul de achiziție a două Centre de prelucrare CNC cu YAMAZAKI MAZAK Central Europe, în valoare de 2.395.000 €/ 2 buc.

Pentru Componenta B „Procese speciale – Tratarea și acoperirea metalelor”

Subcomponenta B1 „Tratamente termice”

B.1.1 Licitație modernizare linie tehnologică aferente subcomponentei B1

B.1.1.1 Programarea achiziției și elaborarea documentației de atribuire

Pentru *Programarea achiziției* s-au elaborat și aprobat documentele necesare.

Elaborarea documentației de atribuire pentru achiziție de lucrări „Modernizare linie tehnologică Tratamente Termice”

- pentru documentația de atribuire s-a elaborat următorul set de documente, în limbile română și engleză, ce cuprinde:
 - Fișa de date a achiziției;
 - Formulare;
 - Caiet de sarcini;
 - Clauze contractuale generale.

B.1.1.2 Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii

- anunțul de intenție s-a publicat în ziarul Bursa nr. 165 din 30.08.2012;
- au fost trimise invitații de participare către următorii posibili ofertanți:

CALORIS Group s.a. – România
UTTIS Industries s.r.l. – România
Electro-Total s.r.l. - România

Documentația de atribuire a fost cerută de următorii posibili ofertanți:
CALORIS Group s.a. și Electro-Total s.r.l.

- în urma publicării anunțului de intenție s-a mai cerut documentația de atribuire de către următorii agenți economici:

ROTARY Constructii s.r.l. – România
ENERGOFOR s.r.l. - România

Termenul limita pentru depunerea ofertelor este: 28.09.2012, ora 11:00.
Ofertele vor fi deschise la sediul AEROSTAR S.A. Bacău în data de 28.09.2012, ora 12:00.

Subcomponenta B2 „Tratamente electro-chimice”

B2.1 Licitație utilaje și echipamente

B2.1.1 Programarea achiziției și elaborarea documentației de atribuire

Pentru *Programarea achiziției* s-au elaborat și aprobat documentele necesare.

Datorită structurii și funcționalității diferite a unor utilaje / echipamente de subcomponentă B2, s-a luat decizia ca să se organizeze trei licitații distincte pentru:

- Baie decontaminare, Baie de spălare, Baie de decapare, Baie de spălare, Baie de anodizare, Baie cadmiere, Redresor, Baie de pasivizare, Pompe filtru (2 buc.)
- Cuptor de dehidrogenare
- Sistem de monitorizare

Elaborarea documentației de atribuire

- pentru documentația de atribuire s-a elaborat următorul set de documente, în limbile română și engleză, ce cuprinde:

- Fișa de date a achiziției;
- Formulare;
- Caiet de sarcini;
- Clauze contractuale generale.

Pentru Baie decontaminare, Baie de spălare, Baie decapare, Baie de spălare, Baie de anodizare, Baie cadmiere, Redresor, Baie de pasivizare, Pompe filtru (2 buc.)

B2.1.2 Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii

- **anunțul de intenție** s-a publicat în ziarul Bursa nr. 126 din 06.07.2012;
- **Invitația de participare** a fost transmisă următorilor operatori economici:

- | | |
|-------------------------------------------------|------------|
| 1. MANZ Galvano Tec s.r.l. | - România; |
| 2. CIATO Galvanotehnic s.r.l | - România; |
| 3. S.C. ECHIPAMENTE și INSTALATII & Galvanizare | - România; |
| 4. INDUSTRIALCHIM | - România. |

În urma publicării anunțului de intenție în presă cât și a postării documentației pe web-site-ul dedicat proiectului „Crearea unei noi capacități de fabricație pentru diversificarea producției și creșterea exportului” – cod SMIS 38689, și-au exprimat suplimentar intenția de participare la licitație următorii agenți economici:

- | | |
|----------------------------|------------|
| - Energofor s.r.l. | - România; |
| - Galvano Service Electric | - România. |

Criteriul de achiziție aplicat :

1. Prețul produsului cel mai scăzut;
2. Oferta să îndeplinească condițiile impuse de caietul de sarcini.

Procedura de achiziție aplicată: Selecție de oferte; Norme interne de achiziție (Ghidul Solicitantului – Sprijin financiar acordat pentru investiții în întreprinderile mari, Ediția Mai 2011)

Sursa de finanțare: Proiect/program finanțat din surse proprii și surse comunitare în cadrul Programului Operațional Sectorial „Creșterea Competitivității Economice”.

Documentația de atribuire a fost transmisă și confirmată de primire de către agenții economici menționați la Cap. I: MANZ Galvano Tec s.r.l., CIATO Galvanotehnic s.r.l., ECHIPAMENTE și INSTALATII & GALVANIZARE., Galvano Service Electric.

Din partea ENERGOFOR s.r.l., în data de 25.07.2012 s-a solicitat Documentația de atribuire, în limba română și engleză, pe suport de hârtie și CD.

S-au solicitat 5 (cinci) seturi de clarificări (perioada 06.07.2012 – 23.07.2012) privind documentația de atribuire, astfel:

- Firma CIATO Galvanotehnic s.r.l. prin emailul din data de 16 Iulie 2012 a transmis un set de solicitări concentrate într-un tabel și un punct de vedere privind răcirea cuvelor ce au fost solicitate a fi oferite.
- Firma CIATO Galvanotehnic s.r.l. prin emailul din data de 17 Iulie 2012 a transmis o serie de lămuriri privind structura cuvei de cadmiere.
- Firma ECHIPAMENTE și INSTALATII & Galvanizare printr-un fax transmis în data de 19 Iulie 2012 care conținea o serie de 3 (trei) întrebări referitoare la montarea și asigurarea utilităților cuvelor.
- Firma Galvano Service Electric prin emailul din data de 20 Iulie a solicitat un set de clarificări conținând 12 întrebări.
- Firma MANZ Galvano Tec s.r.l. în data de 23 Iulie 2012 a transmis prin fax un set de întrebări / precizări cuprinzând 27 de puncte.

Pentru solicitările de clarificări formulate de potențialii ofertanți în perioada 16.07.2012 – 19.07.2012 s-a trimis răspunsul cu adresa nr. 17238 din 20.07.2012, tuturor ofertanților care au cerut documentația de atribuire.

Pentru solicitările de clarificări formulate de potențialii ofertanți în data de 17.07.2012 și respectiv 20.07.2012 s-a trimis răspunsul cu adresa nr. 17239 din 23.07.2012, tuturor ofertanților care au cerut documentația de atribuire.

Pentru solicitările de clarificări formulate de potențialii ofertanți în data de 23.07.2012 s-a trimis răspunsul cu adresa nr. 17241 din 26.07.2012.

Până la data limită de depunere a ofertelor, specificată în invitația de participare și în anunțul de intenție respectiv 23.08.2012, ora 14:00, s-au depus la sediul autoritatii contractante un număr de 3 (trei) oferte după cum urmează:

1. MANZ Galvano Tec s.r.l.: nr. de intrare 5.407 din 22 August 2012.
2. CIATO Galvanotehnic s.r.l.: nr. de intrare 5.430 din 23 August 2012
3. ECHIPAMENTE și INSTALATII & Galvanizare: nr. de intrare 5.435 din 23 August 2012.

Menționăm faptul că după expirarea termenului limită de depunere a ofertelor nu a mai fost depusă nicio ofertă. Nu au existat solicitări de decalare a termenelor de depunere și deschidere a ofertelor.

Deschiderea ofertelor a avut loc la sediul S.C. Aerostar S.A. – Bacău în ziua de 23.08.2012, ora 15:00 în prezența membrilor comisiei de evaluare și a reprezentanților împuterniciți ai ofertanților.

În continuare, comisia de evaluare a consemnat existența documentelor prezentate de către ofertanți, precum și elementele principale ale fiecărei oferte, în procesul-verbal de deschidere al ofertelor nr. 22.104 / 23.08.2012.

Ofertanții cu prețurile ofertate sunt prezentați în tabelul de mai jos:

OFERTANTI	PRETURI [€] fără T.V.A.
	Baie de anodizare (1 buc.) Baie de decapare (1 buc.) Baie de spălare (1 buc.) Baie de cadmiere (1 buc.) Baie de pasivizare (1 buc.) Redresor (1 buc.) Pompe filtru (2 buc.) Baie de decontaminare (1 buc.) Baie de spălare (1 buc.)
MANZ Galvano Tec	397.500 €
CIATO Galnotehnic	337.888,50 €
ECHIPAMENTE și INSTALATII & Galvanizare	124.065 €

În urma examinării și evaluării documentelor, de către comisie, s-au cerut clarificări / completări ale documentației depuse.

În urma analizei documentelor transmise pentru clarificări, comisia a decis că documentele de calificare și ofertele tehnice ale tuturor firmelor ofertante sunt complete și conforme.

B.1.3 Atribuirea contractului

În urma rezoluțiilor din Procesul-verbal nr. 5.938 din 11.09.2012 al ședinței de analiză și evaluare a răspunsurilor la solicitările de completare a documentelor de calificare și a ofertelor tehnice, Comisia de licitație și evaluare consideră următoarele:

1. În urma analizei documentelor suplimentare solicitate, Comisia de licitație și evaluare a considerat că toți ofertanții sunt eligibili și toate ofertele sunt conforme din punct de tehnic.
2. Analizând ofertele financiare Comisia de licitație și evaluare a respins următoarele:
 - Oferta firmei MANZ Galvano Tec în valoare de 397.500 € fără T.V.A.;
 - Oferta firmei CIATO Galvanotehnic în valoare de 337.888,50 € fără T.V.A.
3. Apreciind oferta de preț și constatând concordanța cu prevederile Caietului de sarcini, Comisia de licitație și evaluare a propus atribuirea ofertei firmei ECHIPAMENTE și INSTALATII & Galvanizare, la prețul de 124.065 € fără T.V.A.
4. Comisia de licitație și evaluare a ofertelor a propus informarea participanților la procedură privind adjudecarea licitației de către firma ECHIPAMENTE și INSTALATII & Galvanizare.

Pentru Cuptorul de dehidrogenare

B2.1.2 Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii

- **anunțul de intenție** s-a publicat în ziarul Bursa nr. 126 din 06.07.2012;
- **Invitația de participare** a fost transmisă următorilor operatori economici:
 1. Electro - Total - România;
 2. Uttis Industries s.r.l. - România;
 3. Bumbas Electric s.r.l. - România;
 4. Caloris Group s.a. - România.

În urma publicării anunțului de intenție în presă cât și a postării documentației pe web-site-ul dedicat proiectului „Crearea unei noi capacități de fabricație pentru diversificarea producției și creșterea exportului” – cod SMIS 38689, și-au exprimat suplimentar intenția de participare la licitație următorii agenți economici:

- Energofor s.r.l. - România;
- Conexintrade - România.

Criteriul de achiziție aplicat :

1. Prețul produsului cel mai scăzut;
2. Oferta să îndeplinească condițiile impuse de caietul de sarcini.

Procedura de achiziție aplicată: Selecție de oferte; Norme interne de achiziție (Ghidul Solicitantului – Sprijin financiar acordat pentru investiții în întreprinderile mari, Ediția Mai 2011)

Sursa de finanțare: Proiect/program finanțat din surse proprii și surse comunitare în cadrul Programului Operațional Sectorial „Creșterea Competitivității Economice”.

Documentația de atribuire a fost transmisă și confirmată de primire de către agenții economici menționați la Cap. I: Electro-Total, Uttis Industries, Bumbas Electric, Caloris Group s.a, Conexintrade.

Din partea ENERGOFOR s.r.l., în data de 17.07.2012 s-a solicitat Documentația de atribuire, în limba română și engleză, pe suport de hârtie și CD.

S-a solicitat un singur set de clarificări (perioada 06.07.2012 – 23.07.2012) privind documentația de atribuire, astfel:

Firma CALORIS Group s.a., prin adresa 454 / 12.07.2012 a adresat 6 (șase) întrebări / clarificări. S-a răspuns conform proces-verbal încheiat în data de 17.07.2012 și înregistrat cu nr. 4.862 din 18.07.2012; răspunsul cu adresa nr. 17.241 / 26.07.2012 s-a transmis tuturor ofertanților care au cerut documentația de atribuire.

Până la data limită de depunere a ofertelor, specificată în invitația de participare și în anunțul de intenție respectiv 23.08.2012, ora 12:00, s-au depus la sediul autorității contractante un număr de 6 (șase) oferte după cum urmează:

1. UTTIS Industries s.r.l.: 5.425 din 23 August 2012, ora 10:40;
2. CIATO Galvanotehnic s.r.l.: 5.429 din 23 August 2012, ora 10:50 *;
3. BUMBAS Electric s.r.l.: 5.431 din 23 August 2012, ora 10:52;
4. CALORIS Group s.a.: 5.432 din 23 August 2012, ora 11:10;
5. ENERGOFOR s.r.l.: 5.433 din 23 August 2012, ora 11:40;
6. ELECTRO-TOTAL s.r.l.: 5.434 din 23 August 2012, ora 11:45.

*CIATO Galvanotehnic a preluat documentația de atribuire de pe web-site-ul dedicat proiectului „Crearea unei noi capacități de fabricație pentru diversificarea producției și creșterea exportului”, cod SMIS 38689, la secțiunea POS-CCE, găzduită de www.aerostar.ro.

Menționăm faptul că după expirarea termenului limită de depunere a ofertelor nu a mai fost depusă nicio ofertă. Nu au existat solicitări de decalare a termenelor de depunere și deschidere a ofertelor.

Deschiderea ofertelor a avut loc la sediul S.C. Aerostar S.A. – Bacău în ziua de 23.08.2012, ora 13:00 în prezența membrilor comisiei de evaluare și a reprezentanților împuterniciți ai ofertanților.

În continuare, comisia de evaluare a consemnat existența documentelor prezentate de către ofertanți, precum și elementele principale ale fiecărei oferte, în procesul-verbal de deschidere al ofertelor nr. 22.093 / 23.08.2012.

Ofertanții, tipurile de cuptoare și prețurile oferite sunt prezentate în tabelul de mai jos:

OFERTANTI	PRETURI
	Cuptor de dehidrogenare – 1 buc.
UTTIS Industries s.r.l.	Cuptor de dehidrogenare CABER 112 / 200 14.000 € (fără T.V.A.)
CIATO Galvanotehnic s.r.l.	Cuptor de dehidrogenare 55.267 € (fără T.V.A.)
BUMBAS Electric s.r.l.	VOTSCH Drying Oven – VTL 100/150 – 250 °C 44.319 € (fără T.V.A.)
CALORIS Group s.a.	Cuptor de dehidrogenare 8.980 € (fără T.V.A.)
ENERGOFOR s.r.l.	Cuptor de dehidrogenare 38.370 € (fără T.V.A.)
ELECTRO-TOTAL s.r.l.	Cuptor de dehidrogenare 19.480 € (fără T.V.A.)

În urma examinării și evaluării documentelor pentru clarificare, comisia a luat hotărârea de a solicita de la următoarele firme informații / completări ale documentelor, cu termen de răspuns 3 zile, fapt consemnat în același proces-verbal:

- pentru UTTIS Industries s.r.l. s-au solicitat:
 - Fișa de prezentare a îndeplinirii cerințelor specificației tehnice deoarece propunerea tehnică nu conținea acest document;
 - Documentul „Clauzele Contractuale Generale” completat cu datele de identificare ale ofertantului și vizat de către reprezentantul legal al acestuia, pe fiecare pagină, în sensul acceptării lor.
- pentru CIATO Galvanotehnic s.r.l. s-a solicitat:
 - Precizarea principalelor contracte derulate în anul 2009.
- pentru BUMBAS Electric s.r.l. s-a solicitat:
 - documentul Clauzele Contractuale Generale completate cu datele de identificare ale ofertantului și vizate de către reprezentanții legali ai acestuia pe fiecare pagină în sensul acceptării lor.
- pentru ELECTRO-TOTAL s.r.l. s-au solicitat:
 - Fișa de prezentare a îndeplinirii cerințelor specificației tehnice deoarece propunerea tehnică nu conținea acest document;
 - Documentul „Clauzele Contractuale Generale” completat cu datele de identificare ale ofertantului și vizat de către reprezentantul legal al acestuia, pe fiecare pagină, în sensul acceptării lor.

În urma analizei documentelor transmise pentru clarificări comisia a decis că:

1. Toate ofertele sunt conforme cu criteriile de calificare și/sau selecție;
2. Toate ofertele sunt conforme din punct de vedere tehnic, cu precizarea că numai CALORIS Group s.a. și ENERGOFOR s.r.l. au specificat în descrierea tehnică faptul că echipamentele de măsură și control vor fi însoțite de certificate metrologice de etalonare / calibrare (conform pct. IV.1. Condiții tehnice din Caietul de sarcini).

B.1.3 Atribuirea contractului

- Apreciind oferta de preț și constatând concordanța cu prevederile Caietului de sarcini, Comisia de licitație și evaluare propune atribuirea ofertei firmei CALORIS Group s.a. care a oferit un cuptor de dehidrogenare, la prețul cel mai scăzut, în valoare de 8.980 € fără T.V.A.
- Comisia de licitație și evaluare a ofertelor propune informarea participanților la procedură privind adjudecarea licitației de către firma CALORIS Group s.a.

5.0 Măsuri corective:

Raportul include recomandările primite anterior de la Autoritatea de Management?

Da

Nu

* Se vor include si recomandarile facute de echipele de control, din cadrul SMFC, ca urmare a vizitelor la fata locului, care vizeaza progresul fizic al proiectului

Dacă da, vă rugăm explicați măsurile corective implementate:

.....
* Se va detalia si stadiul de implementare a recomandarilor facute de echipele de control din cadrul SMFC, ca urmare a vizitelor la fata locului, care vizeaza progresul fizic al proiectului

5.1. Descrierea stadiului de implementare a proiectului in conformitate cu calendarul activitatilor prevazut in Contractul de finantare:

Activitatea Nr.	Activitățile <u>planificate</u> pentru perioada de raportare	Data de începere a activității planificate	Data finală a activității planificate
Activitatea 1	Managementul proiectului	14.06.2012	13.06.2014
Activitatea 2	Identitate vizuală	14.06.2012	13.07.2012
Componenta A „Prelucrări mecanice”			
Activitatea A.1	Licitație mașini-unelte	14.06.2012	13.09.2012
Activitatea A.1.1	Programarea achiziției și elaborarea doc. de atribuire	14.06.2012	13.07.2012
Activitatea A.1.2	Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii	14.06.2012	13.09.2012
Activitatea A.2	Achiziție mașini-unelte	14.08.2012	13.05.2014
Subcomponenta B1 „Tratamente termice”			
Activitatea B1.1	Licitație modernizare linie tehnologica aferente subcomp. B1	14.08.2012	13.11.2012
Activitatea B1.1.1	Programarea achiziției și elaborarea doc. de atribuire	14.08.2012	13.08.2012
Activitatea B1.1.2	Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii	14.08.2012	13.11.2012
Subcomponenta B2 „Tratamente electro-chimice”			
Activitatea B2.1	Licitație modernizare linie tehnologica aferente subcomp. B1	14.08.2012	13.11.2012
Activitatea B2.1.1	Programarea achiziției și elaborarea doc. de atribuire	14.08.2012	13.09.2012
Activitatea B2.1.2	Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii	14.08.2012	13.11.2012

Nota: De introdus graficul actualizat al activitatilor planificate aferente perioadei de raportare

Activitatea Nr.	Activitățile desfășurate pentru perioada de raportare	Data de începere a activității planificate	Data finală a activității planificate
Activitatea 1	Managementul proiectului	14.06.2012	13.06.2014
Activitatea 2	Identitate vizuală	14.06.2012	13.07.2012
Componenta A „Prelucrări mecanice”			
Activitatea A.1	Licitație mașini-unelte	14.06.2012	13.09.2012
Activitatea A.1.1	Programarea achiziției și elaborarea doc. de atribuire	14.06.2012	13.07.2012
Activitatea A.1.2	Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii	14.06.2012	13.09.2012
Activitatea A.2	Achiziție mașini-unelte	14.08.2012	13.05.2014
Subcomponenta B1 „Tratamente termice”			
Activitatea B1.1	Licitație modernizare linie tehnologica aferente subcomp. B1	14.08.2012	13.11.2012
Activitatea B1.1.1	Programarea achiziției și elaborarea doc. de atribuire	14.08.2012	13.08.2012
Activitatea B1.1.2	Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii	14.08.2012	13.11.2012
Subcomponenta B2 „Tratamente electro-chimice”			
Activitatea B2.1	Licitație modernizare linie tehnologica aferente subcomp. B1	14.08.2012	13.11.2012
Activitatea B2.1.1	Programarea achiziției și elaborarea doc. de atribuire	14.08.2012	13.09.2012
Activitatea B2.1.2	Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii	14.08.2012	13.11.2012

5.2. Rezultatele obținute până în prezent (de introdus contractele de achizitii semnate cu furnizorii):

1. Rezultat (Obiectul contractului)	2. Date de identificare Contract de achizitie / Valoare (lei)	4. Nr. de contracte semnate în perioada de raportare	5. Nr. contracte semnate pana in prezent (cumulat de la semnarea Contractului de finantare)
Achiziție Centru de prelucrare CNC (2 buc.)	953 / 04.09.2012 2.395.000 €	1	1
Achiziție Echipament de prelucrare prin electroeroziune	22.044 / 27.07.2012 65.080 €	1	1

5.3. Aspecte legate de mediu (asa cum au fost descrise in Cererea de finantare)

Activitatea 1 Managementul proiectului	Activitatea 2 Identitate vizuală	Activitatea A1 Licitație mașini-unelte	Activitatea B1.1 Licitație modernizare Linie tehnologică aferente subcomp. B1	Activitatea B1.2 Licitație utilaje și echipamente
<p>In cadrul S.C. AEROSTAR S.A. una din sarcinile fiecărui angajat este de a se mobiliza și implica permanent în realizarea unor serii de obiective. Unul din aceste obiective este „Imbunătățirea continuă a performanței de mediu”. Managementul proiectului acționează în concordanță cu Sistemul de Management al Calității și Mediului adoptat în AEROSTAR S.A. conform cerințelor standardelor SR EN ISO 9001:2008, SR EN ISO 14001:2005.</p>	<p>Această activitate nu afectează mediul ambiant deoarece: -panourile de afișaj a investiției, precum și bannerele printate, la sfârșitul perioadei de timp necesare a fi afișate, vor putea fi în totalitate reciclabile.</p>	<p>In caietele de sarcini, ce au făcut parte din documentația de atribuire mașini-unelte, la punctul IV.1. se specifică „produsul va respecta normele europene de sănătate și securitate în muncă precum și normele europene de protecția mediului înconjurător”.</p>	<p>In caietele de sarcini, ce au făcut parte din documentația de atribuire mașini-unelte, la punctul IV.1. se specifică „lucrările vor respecta normele europene de sănătate și securitate în muncă precum și normele europene de protecția mediului înconjurător”.</p>	<p>In caietele de sarcini, ce au făcut parte din documentația de atribuire mașini-unelte, la punctul IV.1. se specifică „produsul va respecta normele europene de sănătate și securitate în muncă precum și normele europene de protecție a mediului înconjurător”</p>

5.4. Aspecte privind egalitatea de șanse (respectarea principiului în atribuirea contractului de achiziție; precum și informații cf. Cererii de finanțare)

În ceea ce privește aplicarea principiului **egalității de șanse pentru încheierea contractelor de achiziții și servicii** se respectă și aplică Normele interne de achiziție (Anexa VI din Ghidul solicitantului) și se au în vedere:

1. *Nediscriminare și tratament egal.* S-au avut în vedere asigurarea condițiilor de manifestare a concurenței reale, prin stabilirea și aplicarea pe parcursul procedurii de atribuire, de reguli, cerințe și criterii identice pentru toți operatorii economici.
2. *Recunoașterea reciprocă.* S-a avut în vedere acceptarea produselor, serviciilor, lucrărilor oferite în mod legal pe piața Uniunii Europene, a diplomelor, certificatelor, a altor documente emise de autoritățile componente din alte state, precum și a specificațiilor tehnice echivalente cu cele solicitate la nivel național.
3. *Transparența.* Reprezentanții ofertanților au fost informați despre procedura de atribuire, documentația de atribuire, oportunitatea de participare la achiziții și la desemnarea rezultatului procedurii.
4. *Proportionalitate.* Asigurarea corelației între necesitatea beneficiarului, obiectul contractului și cerințele solicitate a fi îndeplinite.
5. *Eficiența utilizării fondurilor publice* reprezintă aplicarea procedurilor de atribuire competiționale și utilizarea de criterii care să reflecte avantajele de natură economică ale ofertelor în vederea obținerii raportului optim între calitate și pret.
6. *Asumarea răspunderii.* S-a urmărit determinarea clară a sarcinilor și responsabilităților persoanelor implicate în procesul de achiziție, asigurarea profesionalismului, imparțialității și independenței.

Activitatea 1 Managementul proiectului	Activitatea 2 Identitate vizuală	Activitatea A1 Licitație mașini-unelte	Activitatea B1.1 Licitație modernizare Linie tehnologică aferente subcomp. B1	Activitatea B1.2 Licitație utilaje și echipamente
Funcționarea managementului de proiect are la bază cele 6 principii mai sus menționate.	Această activitate este neeligibilă în cadrul P.O.S. C.C.E. și prin urmare nu a necesitat organizarea unei licitații. Oricum, s-au trimis cereri de oferte la diferite firme, și s-a declarat câștigătoare firma care a oferit un raport cost/calitate optim.	Din cele exprimate mai sus și descrierea licitației de la cap.5 rezultă că „egalitatea de șanse” a fost respectată integral.	Din cele exprimate mai sus și descrierea licitației de la cap.5 rezultă că „egalitatea de șanse” a fost respectată integral până în acest moment.	Din cele exprimate mai sus și descrierea licitației de la cap.5 rezultă că „egalitatea de șanse” a fost respectată integral până în acest moment.

5.5. Problemele identificate la nivelul proiectului (referitoare la procedura de achizitie, livrarea de echipamente etc.)

Activitatea Nr.	Descrierea problemelor	Soluția/ propunere	Condiții
<p>Activitatea A1 Licitatie mașini-unelte</p>	<p>In data de 26.06.2012 a avut loc la sediul AEROSTAR S.A. o licitație privind achiziționarea a celor două Centre de prelucrare CNC din componenta A – „Prelucrări mecanice” – a proiectului. In perioada 26.06.2012 – 09.07.2012 comisia a analizat în detaliu documentele depuse în conformitate cu prevederile documentației de atribuire. In urma examinării și evaluării documentelor, s-au cerut clarificări / completări ale documentației depuse.</p> <p>Conform celor descrise la punctul 5 s-a apreciat în unanimitate că se impune anularea prezentei proceduri de atribuire și reluarea licitației.</p>	<p>Respingerea ofertelor primite si refacerea licitatiei privind achizita “Centru de prelucrare CNC - 2 buc”.</p> <p>Modificarea documentatiei de licitatie, astfel incit sa reflecte mai bine scopul urmarit de Aerostar prin achizitia acestor masini:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Eliminarea riscului privind posibilitatea de realizare a pieselor de proba prin modificarea cerintei din Caietul de Sarcini referitor la cursa in lungul axei Z de la minim 3000 mm la minim 4000 mm (in concordanta cu Contractul de finantare 229.226 / 14.06.2012); - Modificarea termenului de livrare pentru prima masina de la maxim 9 luni la maxim 8 luni, in vederea mentinerii termenului final de achizitie; - Introducerea de conditionari temporale privind realizarea pieselor de proba: <ul style="list-style-type: none"> o Instalarea masinii = max 2 sapatamani de la primirea in Aerostar (conditie pentru Aerostar); o Punerea in functiune = max 2 saptamani de la instalare (conditie pentru furnizor) o Realizare piese de proba = max 4 saptamani de la punerea in functiune (conditie pentru furnizor); o Verificarea pieselor = max 1 saptamana de la realizarea pieselor (conditie pentru Aerostar) 	<p>-</p>

5.6 Modificari identificate pe parcursul implementarii proiectului, comparativ cu ceea ce s-a stabilit in Contractul de finantare

5.6.1. Modificări solicitate (condiționate de aprobarea AM; Notificari privind specificatiile tehnice, modificarea calendarului de implementare, graficului de rambursare etc.)

Tipul modificării	Descrierea modificării	Motivația
Modificarea datei de depunere a Cererii de prefinanțare	<p>Conform contractului de finanțare nr. 229.226 / 14.06.2012, semnat cu Autoritatea de Management P.O.S. C.C.E, data limită de depunere a Cererii de prefinanțare era de 31.08.2012.</p> <p>Prin adresa nr. 231103 / 30.08.2012 a Autorității de Management, S.C. AEROSTAR S.A. a fost înștiințat că Cererea nr. 213 /24.04.2012 de amânare a Cererii de prefinanțare a fost aprobată. Noul termen a fost 12.09.2012. In data de 06.09.2012 Cererea de prefinanțare a fost depusă la Secretariatul A.M. P.O.S. C.C.E.</p>	<p>Conform Cererii de finanțare, pentru achiziționarea a 2 Centre de prelucrare CNC s-a desfășurat în perioada Iunie-Iulie 2012 o primă etapă a activității de licitație. Conform procesului verbal nr. 4621 / 09.07.2012 de evaluare a ofertelor și de adjudecare a ofertei câștigătoare, comisia de evaluare a propus respingerea ofertelor primite și refacerea licitației. In aceste condiții, conducerea S.C. AEROSTAR S.A. și echipa de management a proiectului, au luat măsurile imediate, necesare pentru organizarea unei noi proceduri de licitație. Deschiderea ofertelor a avut loc în data de 20.08.2012. Perioada de evaluare precum și soluționarea unor eventuale contestații (termen de 15 zile menționat în documentația de atribuire) puteau face ca la data de 31.08.2012 să nu fie semnat contractul care putea acoperi valoarea prefinanțării.</p>

5.7. Specificați stadiul achizițiilor conform calendarului stabilit în Contractul de finantare / Notificari ulterioare semnarii CF

Nr. contract	Obiectul contractului	Valoare contract (Lei/ buc.)	Procedura de achiziție aplicată	Data estimată pentru începerea procedurii	Data estimată pentru finalizarea procedurii	Stadiul achiziției publice
22.044 / 27.07.2012	Achiziționare Echipament de prelucrare prin electroeroziune	65.080 €/ buc.	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare)	Procedură închisă	Procedură închisă	In curs de desfășurare
953 / 04.09.2012	Achiziționarea a două Centre de prelucrare CNC	1.197.500 €/ buc.	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare)	Procedură închisă	Procedură închisă	In curs de desfășurare

6. Indicatori:**Indicatori de proiect conform Contractului de finantare:**

Indicator	Valoarea indicatorului stabilită în contract		Valoarea indicatorului obținută în perioada de referință		Valoarea indicatorului obținută până în prezent	
	UM (2)	Cantitate (3)	UM (4)	Cantitate (5)	UM (6)	Cantitate (7)
Indicatorii de realizare (1)						
Active tangibile/intangibile achizitionate prin proiect – puse in functiune	Buc.	16	Buc.	0	Buc.	0
Suprafata de productie modernizata / construita prin proiect	-	-	-	-	-	-

7. Proiectul a generat venituri în timpul perioadei de raportare?Da Nu

8. Planul de lucru. Completați cu Activitățile desfășurate / previzionate și rezultatele previzionate pentru următoarea perioadă de raportare.

Nr. crt.	Activitățile desfășurate în perioada de raportare (data de începere și de finalizare)	Activitățile preconizate a fi desfășurate în următoarea perioadă de raportare (data de începere și de finalizare) conform Contractului de finanțare	Rezultate previzionate
	Managementul proiectului 14.06.2012-13.06.2012	Managementul proiectului 14.09-2012-13.06.2012	Gestionarea optimă a activităților proiectului
	Identitate vizuală 14.06.2012-13.06.2012	-	Această activitate va reîncepe în ultima luna de desfășurare a proiectului.
Componenta A „Prelucrări mecanice”			
	Licitație mașini-unelte 14.06.2012-13.09.2012	-	
	Programarea achiziției și elaborarea doc. de atribuire 14.06.2012-13.07.2012	-	
	Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii 14.06.2012-13.09.2012	-	
	Achiziție mașini-unelte 14.08.2012-13.05.2014	Achiziție mașini-unelte 14.09.2012-13.05.2014	In luna Mai 2013 se va livra primul Centru de prelucrare CNC, iar cel de-al doilea în luna Martie 2014 cea de-a doua. Echipamentul de prelucrare prin electroeroziune se va livra în luna Noiembrie 2012.
Subcomponenta B1 „Tratamente termice”			
	Licitație modernizare linie tehnologica aferente subcomp. B1 14.08.2012-13.11.2012	Licitație modernizare linie tehnologica aferente subcomp. B1 14.09.2012-13.11.2012	
	Programarea achiziției și elaborarea doc. de atribuire 14.08.2012-13.09.2012	-	
	Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii 14.08.2012-13.11.2012	Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii 14.09.2012-13.11.2012	In următoarea perioadă de raportare se va încheia derularea procedurii de achiziție.
		Atribuirea contractului 14.09.2012-13.11.2012	In următoarea perioadă de raportare se va semna un contract de achiziție lucrări modernizare linie tehnologică tratamente termice.
		Modernizare linie tehnologică aferentă subcomp. B1 14.10.2012-13.06.2013	Vor începe lucrările de modernizare a liniei tehnologice Tratamente termice.
		Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate,	Se va amenaja spațiul pentru amplasarea

		reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B1 14.10.2012-13.05.2013	utilajelor / echipamentelor precum și reabilitarea utilajelor / echipamentelor vizate.
Subcomponenta B2 „Tratamente electro-chimice”			
	Licitație modernizare linie tehnologica aferente subcomp. B1 14.08.2012-13.11.2012	Licitație modernizare linie tehnologica aferente subcomp. B1 14.08.2012-13.11.2012	In următoarea perioadă de raportare vor avea loc o ultimă licitație pentru achiziționarea unui Sistem de monitorizare băi.
	Programarea achiziției și elaborarea doc. de atribuire 14.08.2012-13.09.2012	-	
	Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii 14.08.2012-13.11.2012	Anunțul de intenție / invitația de participare și derularea procedurii 14.08.2012-13.11.2012	Se va da un anunț în ziar privind licitația, și totodată se vor trimite invitații de participare la posibili ofertanți.
		Atribuirea contractului 14.09.2012-13.11.2012	In perioada următoare de raportare se vor semna 3 contracte pentru achiziționarea de: Cuptor de dehidrogenare, echipamente pentru linii tehnologice, procese speciale – Tratamente de suprafață, Sisteme de monitorizare băi.
		Achiziție utilaje și echipamente 14.10.2012-13.05.2013	Se vor achiziționa utilaje și echipamente.
		Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B2 14.10.2012-13.05.2013	Se va amenaja spațiul pentru amplasarea utilajelor.

9. Parti fizice distincte: Trebuie completat numai in cazul rapoartelor de progres atasate la cererea de rambursare, pentru proiectele monitorizate prin parti fizice distincte

Indicator	Valoarea indicatorului stabilită în contract		Valoarea indicatorului obținută de la ultima cerere de plată		Valoarea obținută până în prezent		% 8= (7)/(5)*100
	Cantitate (2)	Suma (Lei)(3)	Cantitate (4)	Suma (Lei) (5)	Cantitate (6)	Suma (Lei) (7)	
Parte fizica 1							
Parte fizica n							
Total							

Notă: Pentru Contractele de lucrări, Beneficiarul va anexa Raportul de Progres, declarația șefului de lucrări Arhitect sau Inginer) care vor respecta specificațiile din tabelul de mai sus