

Președinte C.A. / Director General
Ing. Grigore FILIP

RAPORT TRIMESTRIAL DE PROGRES
pentru proiectul „Crearea unei noi capacități de fabricație pentru diversificarea
producției și creșterea exportului” – cod SMIS 38689
pentru perioada 14.12.2012-13.03.2013

Avizat,

Director Management-Dezvoltare
(Manager adjunct – monitorizare și avizare)
Dr.ing. Dan Paul Mălin POPA

Elaborat,

Manager de proiect
Dr.ing. Eduard-Petre CIUCESCU

Manager adjunct – monitorizare și raportare
Dr.ing Anton PAL

RAPORTUL DE PROGRES AL PROIECTULUI

Program Operațional
Axa prioritară:
Operațiunea:

Creșterea Competitivității Economice
1. „Un sistem de producție inovativ și ecoeficient”
„Sprijin pentru consolidarea și modernizarea sectorului productiv de investiții tangibile și intangibile” pentru întreprinderile mari

1. Numărul Raportului de Progres **3**

2. Perioada de referință **14 Decembrie 2012 – 13 Martie 2013**

3. Informații despre Beneficiar

Denumirea organizației S.C. AEROSTAR S.A.
Adresa str. Condorilor, nr.9, Bacău – 600302, România
Contact Dr.ing. Anton PAL, tel. 0234 575.070 int. 1604
 Dr.ing. Eduard-Petre CIUCESCU, tel. 0234 575.070 int. 1392
Cod fiscal J04 / 1137 / 1991

4. Detalii despre proiect

Număr de referință SMIS 38689
Denumirea proiectului Crearea unei noi capacități de fabricație pentru diversificarea producției și creșterea exportului
Numărul Contractului de finanțare 229.226 / 14.06.2012
Locația geografică a proiectului:
(regiunea, zona, localitatea) N-E, jud. Bacău, mun. Bacău

5. Stadiul proiectului

Pentru Componenta A – Prelucrări mecanice

Contractul nr. 953 din 04.09.2012, privind achiziția a două Centre de prelucrare CNC, se află în curs de derulare, primul Centru de prelucrare urmând a fi livrat până pe data de 04.05.2013, iar cel de-al doilea până pe data de 04.03.2014.

Referitor la contract nr. 22.044 / 27.07.2012 privind achiziție Echipament de prelucrare prin electroeroziune:

- Conform contractului de achiziție, S.C. METALKID 2008 s.r.l., în calitate de vânzător, era obligat să livreze echipamentul de prelucrare prin electroeroziune în termen de maximum 4 luni de la data semnării contractului, adică până pe data de 27 Noiembrie 2012.

- Prin adresa nr. 317 / 05.11.2012 S.C. METALKID 2008 s.r.l. înștiința S.C. AEROSTAR S.A. Bacău că livrarea Echipamentului de prelucrare prin electroeroziune „se va putea face în a doua jumătate a lunii Ianuarie 2013 (FOB port Taiwan). S.C. AEROSTAR S.A. prin adresa nr. 256 / 20.12.2012 a informat S.C. METALKID 2008 s.r.l. următoarele:

„1. Nerespectarea termenelor contractuale constituie o problemă, pentru că ceea ce v-am cerut este urmarea solicitărilor de producție ale beneficiarilor noștri.

2. Conform contractului de achiziție 22.064 / 27.07.2012, la Cap. 4 Livrarea, la punctele 4.1. respectiv 4.2 sunt menționate următoarele:

- Condiția de livrare: DDP Bacău, România conform Incoterms 2010.

- Data de livrare la sediul Cumpărătorului este de 4 luni de la semnarea contractului.

Înțelegem prin prezenta să vă punem în întârziere pentru nerespectarea termenului contractual asumat cu privire la toate daunele pe care Aerostar s.a. le va suporta ca urmare a acestei întârzieri.”

- În data de 18.02.2013 S.C. AEROSTAR S.A. Bacău a trimis o adresă către S.C. METALKID 2008 s.r.l. prin care solicită o dată cât mai realistă la care va fi livrat echipamentul prin electroeroziune și totodată s-a reamintit că încheierea contractului nr. 22.044 / 27.07.2012 este rezultatul unei licitații publice și trebuie respectate toate clauzele contractuale convenite.
- Prin adresa nr. 61 / 19.02.2013, S.C. METALKID 2008 s.r.l. face cunoscut faptul că echipamentul va fi livrat la 4-5 săptămâni de la pre-recepția făcută de ei la sediul producătorului, care va avea loc în perioada 11-15.03.2013.

Pentru Subcomponenta B1 – Tratamente Termice:

B1.2 Modernizare linie tehnologică aferentă subcomponentei B1

- s-au livrat următoarele la data de 28 Februarie 2013:
 1. Cuptor pentru tratamentul termic de punere în soluție a aliajelor de aluminiu: acestuia i s-au îmbunătățit performanțele:
 - s-au schimbat șamota cuptorului și căptușelile termice cu componente noi;
 - s-au schimbat elementii de încălzire cu componente noi;
 - s-au montat echipamente de măsură și control a temperaturii.
 2. Dulap de comandă: acestuia i s-au realizat următoarele modificări:
 - Sistemul de comandă și reglare a temperaturii s-a înlocuit cu unul nou care asigură reglarea continuă și nu pe principiul discontinuu cum era înainte;
 - S-a dotat cu aparate de control și monitorizare a temperaturii cu precizie superioară;
 - S-a realizat monitorizarea și înregistrarea electronică a parametrilor de lucru.
 3. Bazin nou de răcire cu apă – 1 buc.
 4. Bazin nou de răcire cu polialchilenglicol – 1 buc.
 5. Etuvă nouă de îmbătrânire a aliajelor de aluminiu – 1 buc.

B1.3 Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B1

- Conform unei procedurii interne din cadrul S.C. AEROSTAR S.A. s-a încheiat în data de 25.02.2013 un contract pentru realizare fundație pentru cuptor. După finalizarea acestei activități se vor putea efectua și celelalte activități de subcomponentă B1.

Pentru subcomponenta B2 – „Tratamente electro-chimice:

1. Cuptorul de dehidrogenare

In data de 17.01.2013 s-a livrat la sediul S.C. AEROSTAR S.A. Bacău Cuptorul de dehidrogenare de către firma S.C. CALORIS S.A. București.

Acesta a fost pus în funcțiune. Verificările care s-au realizat la recepție au fost următoarele, conform Caietului de sarcini:

- uniformitatea temperaturii la 145 grd. C si 190 grd.C (incadrare in +/- 5 grd.C);
- funcționarea sistemelor de avarie;
- funcționarea sistemului de evacuare noxe;
- funcționarea cuptorului și a sistemelor de măsurare și reglare a temperaturii (24 ore funcționare continuă, timp de 5 zile, la $t=250^{\circ}\text{C}$).

In urma acestor verificări s-a trimis o adresă către S.C. CALORIS S.A. București cu observațiile constatate pe durata celor 5 zile de funcționare.

La sediul AEROSTAR S.A. s-a deplasat o echipă a S.C. CALORIS S.A. care a remediat problemele constatate. In data de 12.02.2013 s-a semnat procesul-verbal de predare-primire și punere în funcțiune.

La momentul actual Cuptorul de dehidrogenare este în faza de calificare proces de dehidrogenare.

2. Baie decontaminare, Baie de spălare (2 buc.), Baie decapare, Baie de anodizare, Baie cadmiere, Redresor, Baie de pasivizare, Pompe filtru (2 buc.)

In data de 24.01.20123 au fost livrate la sediul S.C. AEROSTAR S.A. următoarele utilaje / echipamente:

1. Baie decontaminare – 1 buc.
2. Baie spălare – 2 buc.
3. Baie de decapare – 1 buc.
4. Baie anodizare – 1 buc.
5. Baie de cadmiere – 1 buc.
6. Redresor – 1 buc.
7. Baie de pasivizare – 1buc.
8. Pompă filtru -2 buc.

La momentul actual se desfășoară activitatea „Lucrări de montaj și punere în funcțiune utilaje și echipamente”.

3. Sistemul de monitorizare

Sistemul de monitorizare a fost livrat la sediul AEROSTAR S.A. de către Emerson Process Management Romania s.r.l.

După punerea în funcțiune a echipamentelor aferente subcomponentelor B1 și B2, Sistemul de monitorizare se va conecta la acestea și va asigura supravegherea proceselor electro-chimice și de tratament termic.

5.0 Măsuri corective:

Raportul include recomandările primite anterior de la Autoritatea de Management?

Da

Nu

Dacă da, vă rugăm explicați măsurile corective implementate:

Prin adresa Autorității de Management nr. 280.348 / 15.01.2013 prin care S.C. AEROSTAR S.A. era înștiințată că nu sunt observații la Raportul Trimestrial de Progres nr.2, totodată s-a solicitat ca în prezentul Raport să existe informații privind etapele de execuție și termenele de realizare a lucrărilor “Modernizare linie tehnologică – Tratamente termice”, (contract nr. 33 / 29.10.2012, contractor S.C. ELECTRO-TOTAL s.r.l.).

Aceste solicitări se regăsesc în Anexa nr.1 la prezentul RTP.

5.1. Descrierea stadiului de implementare a proiectului în conformitate cu calendarul activităților prevăzut în Contractul de finanțare:

Activitatea Nr.	Activitățile <u>planificate</u> pentru perioada de raportare	Data de începere a activității planificate	Data finală a activității planificate
Activitatea 1	Managementul proiectului	14.06.2012	13.06.2014
Componenta A „Prelucrări mecanice”			
Activitatea A.2	Achiziție mașini-unelte	14.08.2012	13.05.2014
Activitatea A.3	Amenajare spațiu aferent amplasare mașini-unelte	14.04.2013	13.06.2013
Subcomponenta B1 „Tratamente termice”			
Activitatea B1.2	Modernizare linie tehnologică aferente subcomponentei B1	14.10.2012	13.06.2013
Activitatea B1.3	Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B1	14.10.2012	13.05.2013
Subcomponenta B2 „Tratamente electro-chimice”			
Activitatea B2.2	Achiziție utilaje și echipamente	14.10.2012	13.06.2013
Activitatea B2.3	Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B2	14.10.2012	13.05.2013

Nota: De introdus graficul actualizat al activităților planificate aferente perioadei de raportare

Activitatea Nr.	Activități <u>desfășurate</u> pentru perioada de raportare	Data de începere a activității planificate	Data finală a activității planificate
Activitatea 1	Managementul proiectului	14.06.2012	13.06.2014
Componenta A „Prelucrări mecanice”			
Activitatea A.2	Achiziție mașini-unelte	14.08.2012	13.05.2014
Activitatea A.3	Amenajare spațiu aferent mașini-unelte	14.04.2013	13.06.2013
Subcomponenta B1 „Tratamente termice”			

Activitatea B1.2	Modernizare linie tehnologică aferente subcomponentei B1	14.10.2012	13.06.2013
Activitatea B1.3	Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B1	14.10.2012	13.05.2013
Subcomponenta B2 „Tratamente electro-chimice”			
Activitatea B2.2	Achiziție utilaje și echipamente	14.10.2012	13.06.2013
Activitatea B2.3	Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B2	14.10.2012	13.05.2013

5.2. Rezultatele obținute până în prezent (de introdus contractele de achizitii semnate cu furnizorii):

1. Rezultat (Obiectul contractului)	2. Date de identificare Contract de achizitie / Valoare (lei)	3. Nr. de contracte semnate în perioada de raportare	4. Nr. contracte semnate pana in prezent (cumulat de la semnarea Contractului de finantare)
Achiziție Centru de prelucrare CNC (2 buc.)	Contract nr. 953 din 04.09.2012 / 2.395.000 €	0	1
Achiziție Echipament de prelucrare prin electroeroziune	Contract nr. 22.044 din 27.07.2012 / 65.080 €	0	1
Achiziție Echipamente pentru linii tehnologice, procese speciale – Tratamente de suprafață [Baie decontaminare, Baie de spălare, Baie decapare, Baie de spălare, Baie de anodizare, Baie cadmiere, Redresor, Baie de pasivizare, Pompe filtru (2 buc.)]	Contract nr. 772 din 18.09.2012, 26.09.2012 124.065 €	0	1
Achiziție Cuptor de dehidrogenare	Contract nr.773 din 18.09.2012 / 8.980 €	0	1
Achiziție lucrare: Modernizare linie tehnologică – Tratamente termice	Contract nr. 33 din 29.10.2012 / 98.875 €	0	1
Achiziție Sistem de monitorizare	Contract nr. 22.942 din 13.11.2012, 1182 din 07.12.2012 / 11.100 €	0	1

5.3. Aspecte legate de mediu (asa cum au fost descrise in Cererea de finantare)

Activitatea 1 Managementul proiectului	Activitatea A.2 Achiziție mașini-unelte	Activitatea A.3 Amenajare spațiu afereent amplasare mașini-unelte	Activitatea B1.2 Modernizare linie tehnologică aferente subcomp. B1	Activitatea B1.3 Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B1	Activitatea B2.2 Achiziție utilaje și echipamente	Activitatea B2.3 Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B2	Activitatea B2.4 Lucrări de montaj și punere în funcțiune utilaje și echipamente
<p>În cadrul S.C. AEROSTAR S.A. una din sarcinile fiecărui angajat este de a se mobiliza și implica permanent în realizarea unor serii de obiective. Unul din aceste obiective este „Îmbunătățirea continuă a performanței de mediu”. Managementul proiectului acționează în concordanță cu Sistemul de Management al Calității și Mediului adoptat în AEROSTAR S.A. conform cerințelor standardelor SR EN ISO 9001:2008, SR EN ISO 14001:2005.</p>	<p>În caietele de sarcini, ce au făcut parte din documentația de atribuire mașini-unelte, la punctul IV.1. se specifică „produsul va respecta normele europene de sănătate și securitate în muncă precum și normele europene de protecția mediului înconjurător”.</p>	<p>Centrele de prelucrare CNC se vor monta și pune în funcțiune pe câte o fundație ce a fost realizată în cadrul unei clădiri existente, fără să afecteze mediul înconjurător.</p>	<p>În caietele de sarcini, ce au făcut parte din documentația de atribuire modernizare linie tehnologică Tratamente Termice, la punctul IV.1. se specifică „lucrările vor respecta normele europene de sănătate și securitate în muncă precum și normele europene de protecția mediului înconjurător”.</p>	<p>Aceste lucrări se realizează în cadrul unei secții existente fără să afecteze mediul înconjurător.</p>	<p>În caietele de sarcini, ce au făcut parte din documentația de atribuire Modernizare linie tehnologica Tratamente Termice, la punctul IV.1. se specifică „produsul va respecta normele europene de sănătate și securitate în muncă precum și normele europene de protecția mediului înconjurător”.</p>	<p>Aceste lucrări se realizează în conformitate cu Autorizația Integrată de Mediu eliberată de Agenția Națională pentru Protecția Mediului, filiala Bacău.</p>	<p>Aceste lucrări se realizează în conformitate cu Autorizația Integrată de Mediu eliberată de Agenția Națională pentru Protecția Mediului, filiala Bacău.</p>

5.4. Aspecte privind egalitatea de șanse (respectarea principiului în atribuirea contractului de achiziție; precum și informații cf. Cererii de finanțare)

În ceea ce privește aplicarea principiului **egalității de șanse pentru încheierea contractelor de achiziții și servicii** se respectă și aplică Normele interne de achiziție (Anexa VI din Ghidul solicitantului) și se au în vedere:

1. *Nediscriminare și tratament egal.* S-au avut în vedere asigurarea condițiilor de manifestare a concurenței reale, prin stabilirea și aplicarea pe parcursul procedurii de atribuire, de reguli, cerințe și criterii identice pentru toți operatorii economici.

2. *Recunoașterea reciprocă.* S-a avut în vedere acceptarea produselor, serviciilor, lucrărilor oferite în mod legal pe piața Uniunii Europene, a diplomelor, certificatelor, a altor documente emise de autoritățile componente din alte state, precum și a specificațiilor tehnice echivalente cu cele solicitate la nivel național.

3. *Transparența.* Reprezentanții ofertanților au primit informații cu privire la: oportunitatea de participare la procesul de achiziție, procedura de atribuire, documentația de atribuire și rezultatul procedurii.

4. *Proportionalitate.* Asigurarea corelației între necesitatea beneficiarului, obiectul contractului și cerințele solicitate a fi îndeplinite.

5. *Eficiența utilizării fondurilor publice* reprezintă aplicarea procedurilor de atribuire competiționale și utilizarea de criterii care să reflecte avantajele de natură economică ale ofertelor în vederea obținerii raportului optim între calitate și pret.

6. *Asumarea răspunderii.* S-a urmărit determinarea clară a sarcinilor și responsabilităților persoanelor implicate în procesul de achiziție, asigurarea profesionalismului, imparțialității și independenței.

Activitatea 1 Managementul proiectului	Activitatea A.2 Achiziție mașini-unelte	Activitatea A.3 Amenajare spațiu afereant amplasare mașini-unelte	Activitatea B1.2 Modernizare linie tehnologică aferente subcomp. B1	Activitatea B1.3 Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B1	Activitatea B2.2 Achiziție utilaje și echipamente	Activitatea B2.3 Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B2	Activitatea B2.4 Lucrări de montaj și punere în funcțiune utilaje și echipamente
Această activitate are la bază cele 6 puncte mai sus menționate.	Conform pct. 5.0 din RTP nr.1 această activitate a respectat cele 6 puncte mai sus menționate.	Această activitate este neeligibilă și se derulează pe baza procedurilor interne ale S.C. AEROSTAR S.A.	Conform pct. 5.0 din RTP nr.1 această activitate a respectat cele 6 puncte mai sus menționate.	Această activitate este neeligibilă și se derulează pe baza procedurilor interne ale S.C. AEROSTAR S.A.	Conform pct. 5.0 din RTP nr.1 această activitate a respectat cele 6 puncte mai sus menționate.	Această activitate este neeligibilă și se derulează pe baza procedurilor interne ale S.C. AEROSTAR S.A.	Această activitate este neeligibilă și se derulează pe baza procedurilor interne ale S.C. AEROSTAR S.A.

5.5. Problemele identificate la nivelul proiectului (referitoare la procedura de achizitie, livrarea de echipamente etc.)

Activitatea Nr.	Descrierea problemelor	Soluția/ propunere	Condiții
<p>Activitatea A.2. Achiziție mașini-unelte</p> <p>Referitor la Echipament de prelucrare prin electroeroziune</p>	<p>Prin adresa 317 din 5 Decembrie 2012, S.C. METALKID 2008 a înștiințat că Echipamentul de prelucrare prin electroeroziune va fi livrat în a doua jumătate a lunii Ianuarie 2013.</p> <p>In data de 20.12.2012 S.C. AEROSTAR S.A. a trimis o adresă către MetalKid 2008 cu referire la faptul că nu sunt respectate condițiile contractuale.</p> <p>In data de 18.02.2013 S.C. AEROSTAR S.A. a cerut printr-o adresă către MetalKid 2008 o dată cât mai realistă la care va fi livrat echipamentul și totodată o înștiința asupra faptului că contractul 22.044 / 27.07.2012 este rezultatul unei licitații publice și că trebuiesc respectate toate clauzele contractuale.</p> <p>In data de 19.02.2013 MetalKid 2008 anunță AEROSTAR S.A. că în perioada 11-15.03.2013 va avea loc pre-recepția utilajului în TAIWAN și că după 4-5 săptămâni echipamentul va fi instalat la AEROSTAR S.A.</p> <p>In data de 14.03.2013 din partea AEROSTAR S.A. s-a trimis către MetalKid 2008 o adresă prin care se cereau informații despre pre-recepție și de faptul că îndeplinirea cerințelor pe care echipamentul trebuie să le îndeplinească în totalitate au fost știute la semnarea contractului.</p> <p>In data de 15.03.2013 s-a primit un răspuns din partea MetalKid 2008 prin care suntem înștiințați de următoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pre-recepția s-a realizat în săptămâna 11-15.03.2013 - la sfârșitul săptămânii 18-22.03.2013 se estimează preluarea utilajului de la sediul producătorului pentru expedierea maritimă. 	<p>Din acest motiv, conform Contractului de achiziție nr. 22.044 din data de 27.07.2012, pct. 4 Livrarea, S.C. AEROSTAR S.A. va solicita o penalitate de 0,02 % pe zi din prețul produsului întârziat, care se va calcula după 15 zile de la data de livrare prevăzută în contract, până în momentul livrării produsului.</p>	<p>Menționăm următorul fapt: această întârziere ar putea duce la depășirea perioadei alocate acestei activități în Contractul de finanțare nr. 229.226 / 14.06.2012, si anume intervalul 14.08.2012 – 13.05.2013.</p>

5.6 Modificari identificate pe parcursul implementarii proiectului, comparativ cu ceea ce s-a stabilit in Contractul de finantare

In urma licitației pentru achiziție Echipament de prelucrare prin electroeroziune s-a semnat un contract în valoare de 65.080 € (fără T.V.A.) față de 50.000 € (fără T.V.A.) cât a fost preconizat în Cererea de finanțare.

In urma licitației pentru achiziție Centre de prelucrare CNC (2 buc.) s-a semnat un contract în valoare de 1.197.500 €/buc. (fără T.V.A.) față de 1.900.000 €/buc. cât a fost prevăzută inițial în Cererea de finanțare.

In urma licitației pentru achiziție Cuptor de dehidrogenare s-a semnat un contract în valoare de 8.980 € (fără T.V.A.) față de 18.000 € (fără T.V.A.), valoare prevăzută în Cererea de finanțare.

In urma licitației pentru Modernizare linie tehnologică – Tratamente Termice s-a semnat un contract de achiziție lucrări la o valoare de 98.875 € (fără T.V.A.) față de 150.000 € (fără T.V.A.) cât s-a estimat în Cererea de finanțare.

In urma achiziției directe a Sistemului de monitorizare s-a semnat un contract de achiziție în valoare de 11.100 €, față de 4.600 €, planificat inițial în Cererea de finanțare.

5.6.1. Modificări solicitate (condiționate de aprobarea AM; Notificari privind specificatiile tehnice, modificarea calendarului de implementare, graficului de rambursare etc.)

Tipul modificării	Descrierea modificării	Motivația
Modificarea sumelor aferente celor 4 cereri de rambursare și a graficului cererilor de rambursare nr. 2 și 3.	Prin adresa nr. 234.488 din 26.11.2012, Autoritatea de Management P.O.S. C.C.E. a comunicat acordul pentru modificarea sumelor aferente celor 4 cereri de rambursare, precum și a datelor de depunere pentru cererile de rambursare nr. 2 și 3.	<ol style="list-style-type: none"> In urma ctivității de licitație publică pentru componenta B de proiect – „Procese speciale – Tratarea și acoperirea metalelor” s-au obținut termene de livrare mai scurte cu aproximativ 4 luni față de termenele estimate în Contractul de finanțare. In urma activității de Licitație achiziție mașini-unelte pentru Componenta A de proiect – „Prelucrări mecanice” s-a obținut o valoare de achiziție pentru Centrele de prelucrare CNC (2 buc.) de 1.197.500 €/buc. față de valoarea estimată inițial de 1.900.000 €/buc.

5.7. Specificați stadiul achizițiilor conform calendarului stabilit în Contractul de finantare / Notificari ulterioare semnării CF

Nr. contract	Obiectul contractului	Valoare contract (Lei/ buc.)	Procedura de achiziție aplicată	Data estimată pentru începerea procedurii	Data estimată pentru finalizare a procedurii	Stadiul achiziției publice
22.044 / 27.07.2012	Achiziționare Echipament de prelucrare prin electroeroziune	65.080 €/ buc.	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Selecție de oferte	Procedură închisă	Procedură închisă	In curs de desfășurare

953 / 04.09.2012	Achiziționarea a două Centre de prelucrare CNC	1.197.500 €/ buc.	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Selecție de oferte	Procedură închisă	Procedură închisă	In curs de desfășurare
772 / 18.09.2012 22.396 / 26.09.2012	Achiziționare Echipamente pentru linii tehnologice, procese speciale – Tratamente de suprafață	124.065 €	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Selecție de oferte	Procedură închisă	Procedură închisă	In curs de desfășurare Echipamente livrate
773 / 18.09.2012	Achiziționare Cuptor de dehidrogenare	8.980 €	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Selecție de oferte	Procedură închisă	Procedură închisă	FINALIZAT
33 / 29.10.2012	Achiziționare lucrare: Modernizare linie tehnologică – Tratamente termice	98.875 €	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Selecție de oferte	Procedură închisă	Procedură închisă	In curs de desfășurare Echipamente livrate
22.942 / 13.12.2012 1182 / 07.12.2012	Achiziție Sistem de monitorizare	11.100 €	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Atribuire directă	Procedură închisă	Procedură închisă	In curs de desfășurare Componentele sunt livrate

6. Indicatori:

Indicatori de proiect conform Contractului de finanțare:

Indicator	Valoarea indicatorului stabilită în contract		Valoarea indicatorului obținută în perioada de referință		Valoarea indicatorului obținută până în prezent	
	UM (2)	Cantitate (3)	UM (4)	Cantitate (5)	UM (6)	Cantitate (7)
Indicatorii de realizare (1)						
Active tangibile/intangibile achiziționate prin proiect – puse în funcțiune	Buc.	16	Buc.	1	Buc.	1
Suprafata de productie modernizata / construita prin proiect	-	-	-	-	-	-

Cuptor de dehidrogenare: Proces-verbal de predare-primire și punere în funcțiune nr. 1.135 / 12.02.2013.

7. Proiectul a generat venituri în timpul perioadei de raportare?

Da

Nu

8. Planul de lucru. Completați cu Activitățile desfasurate / previzionate și rezultatele previzionate pentru următoarea perioadă de raportare.

Nr. crt.	Activitățile desfășurate în perioada de raportare (data de începere și de finalizare)	Activitățile preconizate a fi desfășurate în următoarea perioadă de raportare (data de începere și de finalizare) conform Contractului de finanțare	Rezultate previzionate
	Managementul proiectului 14.06.2012-13.06.2012	Managementul proiectului 14.12-2012-13.06.2012	Gestionarea optimă a activităților proiectului
Componenta A „Prelucrări mecanice”			
	Achiziție mașini-unelte 14.08.2012-13.05.2014	Achiziție mașini-unelte 14.03.2012-13.05.2014	În luna Mai 2013 se va livra primul Centru de prelucrare CNC, iar cel de-al doilea în luna Martie 2014. Echipamentul de prelucrare prin electroeroziune se va livra în luna Aprilie 2013.
		Lucrări de montaj și punere în funcțiune mașini-unelte 14.05.2013-13.07.2013	Se vor poziționa pe fundații, conform cu indicațiile Vânzătorului. Centrul de prelucrare CNC se va racorda la utilități și pune în funcțiune.
		Recepție mașini-unelte achiziționate 14.05.2013-13.07.2013	Se vor realiza piesele test și dacă acestea sunt conform cerințelor se va realiza recepția primului Centru de prelucrare CNC.
Subcomponenta B1 „Tratamente termice”			
	Modernizare linie tehnologică aferentă subcomp. B1 14.10.2012-13.06.2013	Modernizare linie tehnologică aferentă subcomp. B1 14.03.2012-13.06.2013	Se vor derula lucrările de modernizare a liniei tehnologice Tratamente termice.
	Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B1 14.10.2012-13.05.2013	Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B1 14.03.2012-13.05.2013	Se va amenaja spațiul pentru amplasarea utilajelor / echipamentelor precum și reabilitarea utilajelor / echipamentelor vizate.
		Recepție linie tehnologică modernizată aferentă subcomp. B1 14.04.2013-13.06.2013	Recepția lucrării se va realiza conform cap. V din Caietul de sarcini care este anexă la contractul 33/29.10.2012
		Calificare procese tratamente termice 14.05.2013-13.08.2013	Acestea se vor realiza conform procedurilor interne ale S.C. AEROSTAR S.A.
Subcomponenta B2 „Tratamente electro-chimice”			
	Achiziție utilaje și echipamente 14.10.2012-13.05.2013	Achiziție utilaje și echipamente 14.03.2012-13.05.2013	Se vor achiziționa utilaje și echipamente.
	Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente	Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare	Se va amenaja spațiul pentru amplasarea utilajelor.

	achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B2 14.10.2012-13.05.2013	utilaje / echipamente subcomp. B2 14.03.2012-13.05.2013	
		Lucrări de montaj și punere în funcțiune utilaje și echipamente 14.04.2013-13.06.2013	Echipamentele de subcomponentă vor fi amplasate în cadrul secției Electro-depunere și vor fi racordate la utilitățile specifice.
		Recepție 14.04.2013-13.06.2013	Recepția lucrării se va realiza conform cap. V din Caietul de sarcini care este anexă la contractul 772 / 18.09.2012
		Calificare procese tratamente-electro- chimice 14.05.2013-13.08.2013	Acestea se vor realiza conform procedurilor interne ale S.C. AEROSTAR S.A.

9. **Parti fizice distincte: Trebuie completat numai in cazul rapoartelor de progres atasate la cererea de rambursare, pentru proiectele monitorizate prin parti fizice distincte**

Indicator	Valoarea indicatorului stabilită în contract		Valoarea indicatorului obținută de la ultima cerere de plată		Valoarea obținută până în prezent		% (8) = (7)/(5)*100
	Cantitate (2)	Suma (Lei) (3)	Cantitate (4)	Suma (Lei) (5)	Cantitate (6)	Suma (Lei) (7)	
Parte fizica 1							(8) (%)
Parte fizica n							
Total							

Notă: Pentru Contractele de lucrări, Beneficiarul va anexa Raportul de Progres, declarația șefului de lucrări Arhitect sau Inginer) care vor respecta specificațiile din tabelul de mai sus