



Str. Condorilor nr.9, Bacau 600 302; Inmatriculat cu nr: J04/1137/1991-R.C.Bacau;
Cod Unic de Inregistrare:950 531; Atribut fiscal:R; Capital social:29.284.132,50 lei(RON)
Tel:+40.234.575 070; Fax:+40.234.572 023/572 259; Tlx: 21 339 aero r
e-mail:aerostar@aerostar.ro; Website:http://www.aerostar.ro

Președinte C.A. / Director General
Ing. Grigore FILIP

RAPORT TRIMESTRIAL DE PROGRES
pentru proiectul „Crearea unei noi capacități de fabricație pentru diversificarea
producției și creșterea exportului” – cod SMIS 38689
pentru perioada 13.03.2013-14.06.2013

MANAGER DE PROIECT

Dr.ing. Eduard CIUCESCU

RAPORTUL DE PROGRES AL PROIECTULUI

Program Operațional
Axa prioritară:
Operațiunea:

Creșterea Competitivității Economice

1. „Un sistem de producție inovativ și ecoeficient”
„Sprijin pentru consolidarea și modernizarea sectorului
productiv de investiții tangibile și intangibile” pentru
întreprinderile mari

1. Numărul Raportului de Progres 4

2. Perioada de referință 13 Martie 2013- 14 Iunie 2013

3. Informații despre Beneficiar

Denumirea organizației S.C. AEROSTAR S.A.

Adresa str. Condorilor, nr.9, Bacău – 600302, România

Contact Dr.ing. Anton PAL, tel. 0234 575.070 int. 1604
Dr.ing. Eduard-Petre CIUCESCU, tel. 0234 575.070 int.
1392

Cod fiscal J04 / 1137 / 1991

4. Detalii despre proiect

Număr de referință SMIS 38689

Denumirea proiectului Crearea unei noi capacități de fabricație pentru
diversificarea producției și creșterea exportului

Numărul Contractului de finanțare 229.226 / 14.06.2012

Locația geografică a proiectului: N-E, jud. Bacău, mun. Bacău
(regiunea, zona, localitatea)

5. Stadiul proiectului

Pentru Componenta A – Prelucrări mecanice

Contractul nr. 953 din 04.09.2012, privind achiziția a două Centre de prelucrare CNC, se află în curs de derulare, primul Centru de prelucrare a fost livrat la data de 14.05.2013, iar cel de-al doilea va fi livrat până pe data de 04.03.2014. În prezent, utilajul se afla în faza de probe în vederea recepției (conform clauzelor din contract)

Referitor la contract nr. 22.044 / 27.07.2012 privind achiziție Echipament de prelucrare prin electroeroziune:

- Conform contractului de achiziție, S.C. METALKID 2008 s.r.l., în calitate de vânzător, era obligat să livreze echipamentul de prelucrare prin electroeroziune în termen de maximum 4 luni de la data semnării contractului, adică până pe data de 27 Noiembrie 2012.
- Așa cum s-a informat în RTP3, a în urma unui schimb de corespondențe prin care se aducea la cunoștința furnizorului consecințele întârzierii livrării (penalități calculate conform contractului de furnizare 22044/27.07.2012) utilajul a fost livrat în data de 31.05.2013. Întârzierea a fost explicată de furnizor ca fiind datorată unor probleme legate de producător și apoi de transportator. Se face mențiunea că activitatea se încadrează în graficul de realizare al proiectului, utilajul fiind în faza de probe în vederea recepției (conform clauzelor din contract)

Pentru Subcomponenta B1 – Tratamente Termice:

Se face mențiunea că echipamentele sunt livrate, amplasate și racordate la utilități. Pentru aceasta s-a finalizat activitatea B1.3 **Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B1**, realizată în baza unui contract de achiziție din data de 25.02.2013 cu o firmă de profil. Activitatea de achiziție a acestei activități s-a realizat în baza unei proceduri interne SC Aerostar.SA, în prezent fiind finalizată. Cuptorul de tratament termic de pus în soluție a aliajelor din aluminiu se află în faza de punere în funcțiune și recepție.

Pentru subcomponenta B2 – „Tratamente electro-chimice:

La momentul actual Cuptorul de dehidrogenare este în faza de calificare proces de dehidrogenare. Proces verbal de recepție (PVR) nr.24313/02.05.13

- 1. Baie decontaminare, Baie de spălare (2 buc.), Baie de decapare, Baie de anodizare, Baie cadmiere, Redresor, Baie de pasivizare, Pompe filtru (2 buc.)**

În data de 24.01.2012 au fost livrate la sediul S.C. AEROSTAR S.A. următoarele utilaje / echipamente:

1. Baie decontaminare – 1 buc.
2. Baie spălare – 2 buc.
3. Baie de decapare – 1 buc.
4. Baie anodizare – 1 buc.
5. Baie de cadmiere – 1 buc.
6. Redresor – 1 buc.
7. Baie de pasivizare – 1 buc.
8. Pompă filtru -2 buc.

Activitatea „Lucrări de montaj și punere în funcțiune utilaje și echipamente” a fost finalizată. Componentele menționate anterior au fost recepționate cu următoarele documente:

- 1.PVR nr.24513/10.05.13;
- 2.PVR nr.24613/10.05.13 și PVR nr.24813/10.05.13;
- 3.PVR nr.24713/10.05.13;
- 4.PVR nr.24913/10.05.13;
- 5.PVR nr.25013/10.05.13;
- 6.PVR nr.25213/10.05.13;
- 7.PVR nr.25113/10.05.13;
- 8.PVR nr.25313/10.05.13 și PVR nr.25413/10.05.13.

2. Sistemul de monitorizare

Sistemul de monitorizare a fost livrat la sediul AEROSTAR S.A. de către Emerson Process Management Romania s.r.l. Componentele sistemului de monitorizare au fost recepționate cu următoarele documente PVR nr.24313/02.05.13 și PVR nr.24413/10.05.13.

5.0 Măsuri corective:

Raportul include recomandările primite anterior de la Autoritatea de Management?

Da

Nu

Dacă da, vă rugăm explicați măsurile corective implementate:

Prin adresa Autorității de Management nr. 284382/18.04.2013, s-au solicitat următoarele :

AM: 1. “Având în vedere ca Anexa 1 nu a însoțit, conform mențiunii dvs. de la punctul 5.0” Măsuri corective”, RTP nr.3 (anexa în care sunt descrise etapele de execuție și termenele de realizare a lucrărilor “Modernizare linie tehnologică –Tratamente termice”), va solicităm să ne transmiteți documentul menționat. De asemenea, va solicităm să ne furnizați informații cu privire la stadiul lucrărilor aferente subcomponentei B2” Tratamente electro-chimice”.

Aerostar-raspuns:

1. Ne cerem scuze ca documentul menționat nu se regăsește în RTP 3 original, el ca și copie, regăsindu-se în dosarul martor. Va transmitem documentul solicitat (este trimis graficul gantt al activității de modernizare linie tehnologică tratamente termice- esalonare lucrări, pe care îl anexăm și la prezentul raport).

Modernizarea liniei tehnologice “ Tratamente termice”, conform contractului de finanțare 229.226/14.06.2013, are ca termen de finalizare date de 13.06.2013 . În acest moment se efectuează lucrări la utilități a utilajelor/echipamentelor de subcomponenta B2.

Activitatea B1.3 “Amenajare spațiu amplasare utilaje/echipamente de subcomponenta B1 s-a finalizat.

Referitor la stadiul activităților subcomponentei B2 “Tratamente electro-chimice”, va informăm ca utilajele/echipamentele pentru Linia Tehnologică de decontaminare aliaje din aluminiu și Titan și pentru Linia Tehnologică de Anodizare aliaje de Titan sunt puse la dispoziție și racordate la utilități, ele fiind în probe, urmând ca după acesată perioadă să se întocmească Procesul verbal de punere în funcțiune Utilajele/echipamentele pentru linia tehnologică de cadmiere nefragilizantă sunt puse pe poziție, racordarea la utilități fiind în curs de desfășurare. Menționăm, ca activitatea de Lucrări de montaj și punere în funcțiune utilaje și echipamente se va finaliza în luna mai a acestui an, termenul de finalizare conform contract de finanțare 229226/16.06.2012 fiind 13.06.2013..

AM .2- Va rugăm, luând în considerare ca la punctul 5.2 “ Rezultate obținute în prezent” consemnați încheierea Contractului de furnizare 772/18.09.2012 sau 26.09.2012 (contract aferent “Achiziție echipamente pentru linii tehnologice, procese speciale –Tratamente de suprafață), să ne precizați care este data corectă sau care este motivul diferenței prezentate.

Aerostar-raspuns:

Contractul de “Achiziție echipamente pentru linii tehnologice, procese speciale –Tratamente de suprafață” a fost semnat de către vânzător la data de 18.09.2012 cu nr.772. Acest contract a ajuns la sediul Aerostar pentru a fi semnat la data de 26.09.2012, primind numărul de înregistrare 22.396/26.09.2012

AM. 3 Totodată va rugăm să ne specificați nr. și data procesului verbal de recepție a echipamentului “Sistem de monitorizare”.

Aerostar-raspuns:

Sistemul de monitorizare a fost livrat prin curier rapid , in data de 01.03.2013 cu nota de transport express EEM 1656244 II .

Pentru subcomponenta B2- Tratamente electrochimice, activitatea B2.5 Receptie, prevazuta pentru perioada 14.04-13.06.2013 , conform descrierii din Cererea de Finantare, aceasta activitate presupune efectuarea de teste suplimentare specifice pentru receptie si intocmirea procesului verbal de receptie a celor trei linii tehnologice.

Sistemul de monitorizare ca parte de soft si hard a fost instalat .Momentan acesta este conectat la Linia tehnologica de Decontaminare aliaje de Aluminiu si Titan, linii care sunt in teste, urmand a fi conectat la Linia tehnologica de cadmiere nefragilizanta si la linia Tehnologica “ Tratamente termice “ din cadrul proiectului.

5.1. Descrierea stadiului de implementare a proiectului in conformitate cu calendarul activitatilor prevazut in Contractul de finantare:

Activitatea Nr.	Activitățile <u>planificate</u> pentru perioada de raportare	Data de începere a activității planificate	Data finală a activității planificate
Activitatea 1	Managementul proiectului	14.06.2012	13.06.2014
Componenta A „Prelucrări mecanice”			
Activitatea A.2	Achiziție mașini-unelte	14.08.2012	13.05.2014
Activitatea A.3	Amenajare spațiu aferent amplasare mașini-unelte	14.04.2013	13.06.2013
Activitatea A.4	Lucrari de montaj si punere in functiune masini unelte	13.05.2013	13.07.2013
Activitatea A.5	Receptie masini-unelte achizitionate	13.05.2013	13.07.2013
Componenta B „ Procese speciale-Tratarea si acoperirea metalelor			
Subcomponenta B1 „Tratamente termice”			
Activitatea B1.2	Modernizare linie tehnologică aferente subcomponentei B1	14.10.2012	13.06.2013
Activitatea B1.3	Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B1	14.10.2012	13.05.2013
Activitate B1.4	Receptie linie tehnologica modernizata aferenta subcomp.B1	14.04.2013	13.06.2013
Activitate B1.5	Calificare procese tratamente termice	14.05.2013	13.08.2013
Subcomponenta B2 „Tratamente electro-chimice”			
Activitatea B2.2	Achiziție utilaje și echipamente	14.10.2012	13.06.2013
Activitatea B2.3	Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B2	14.10.2012	13.05.2013
Activitatea B2.4	Lucrari de montaj si punere in functiune utilaje si echipamente	14.04.2013	13.06.2013
Activitatea B2.5	Receptie	13.05.2013	14.06.2013
Activitatea B2.6	Calificare procese tratamente electrochimice	13.05.2013	13.08.2013

Nota: De introdus graficul actualizat al activitatilor planificate aferente perioadei de raportare

Activitatea Nr.	Activitățile <u>desfasurate</u> pentru perioada de raportare	Data de începere a activității planificate	Data finală a activității planificate
Activitatea 1	Managementul proiectului	14.06.2012	13.06.2014
Componenta A „Prelucrări mecanice”			
Activitatea A.2	Achiziție mașini-unelte	14.08.2012	13.05.2014
Activitatea A.3	Amenajare spațiu aferent amplasare mașini-unelte	14.04.2013	13.06.2013
Activitatea A.4	Lucrari de montaj si punere in functiune masini unelte	13.05.2013	13.07.2013
Activitatea A.5	Receptie masini-unelte achizitionate	13.05.2013	13.07.2013
Componenta B „Procese speciale-Tratarea si acoperirea metalelor			
Subcomponenta B1 „Tratamente termice”			
Activitatea B1.2	Modernizare linie tehnologică aferente subcomponentei B1	14.10.2012	13.06.2013
Activitatea B1.3	Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B1	14.10.2012	13.05.2013
Activitate B1.4	Receptie linie tehnologica modernizata aferenta subcomp.B1	14.04.2013	13.06.2013
Activitate B1.5	Calificare procese tratamente termice	14.05.2013	13.08.2013
Subcomponenta B2 „Tratamente electro-chimice”			
Activitatea B2.2	Achiziție utilaje și echipamente	14.10.2012	13.06.2013
Activitatea B2.3	Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B2	14.10.2012	13.05.2013
Activitatea B2.4	Lucrari de montaj si punere in functiune utilaje si echipamente	14.04.2013	13.06.2013
Activitatea B2.5	Receptie	13.05.2013	14.06.2013
Activitatea B2.6	Calificare procese tratamente electrochimice	13.05.2013	13.08.2013

5.2. Rezultatele obținute până în prezent (de introdus contractele de achizitii semnate cu furnizorii):

1. Rezultat (Obiectul contractului)	2. Date de identificare Contract de achiziție / Valoare (lei)	3. Nr. de contracte semnate în perioada de raportare	4. Nr. contracte semnate pana in prezent (cumulat de la semnarea Contractului de finantare)
Achiziție Centru de prelucrare CNC (2 buc.)	Contract nr. 953 din 04.09.2012 / 2.395.000 €	0	1
Achiziție Echipament de prelucrare prin electroeroziune	Contract nr. 22.044 din 27.07.2012 / 65.080 €	0	1
Achiziție Echipamente pentru linii tehnologice, procese speciale – Tratamente de suprafață [Baie decontaminare, Baie de spălare, Baie decapare, Baie de spălare, Baie de anodizare,	Contract nr. 772 din 18.09.2012, 26.09.2012 124.065 €	0	1

Baie cadmiere, Redresor, Baie de pasivizare, Pompe filtru (2 buc.)]			
Achiziție Cuptor de dehidrogenare	Contract nr.773 din 18.09.2012 / 8.980 €	0	1
Achiziție lucrare: Modernizare linie tehnologică – Tratamente termice	Contract nr. 33 din 29.10.2012 / 98.875 €	0	1
Achiziție Sistem de monitorizare	Contract nr. 22.942 din 13.11.2012, 1182 din 07.12.2012 / 11.100 €	0	1

5.3. Aspecte legate de mediu (asa cum au fost descrise in Cererea de finantare)

Activitatea 1 Managementul proiectului	Componenta A „Prelucrări mecanice”			
	Activitatea A.2 Achiziție mașini- unelte	Activitatea A.3 Amenajare spațiu aferent amplasare mașini-unelte	Activitatea A4 Lucrari de punere in functiune masini unelte	Activitatea A5 Receptie masini unelte achizitionate
In cadrul S.C. AEROSTAR S.A. una din sarcinile fiecărui angajat este de a se mobiliza și implica permanent în realizarea unor serii de obiective. Unul din aceste obiective este „Imbunătățirea continuă a performanței de mediu”. Managementul proiectului acționează în concordanță cu Sistemul de Management al Calității și Mediului adoptat în AEROSTAR S.A	In caietele de sarcini, ce au făcut parte din documentația de atribuire mașini-unelte, la punctul IV.1. se specifică „produsul va respecta normele europene de sănătate și securitate în muncă precum și normele europene de protecția mediului înconjurător”.	Centrele de prelucrare CNC se vor monta și pune în funcțiune pe câte o fundație ce a fost realizată în cadrul unei cladiri existente, fără să afecteze mediul înconjurător.	Masinile unelte dupa ce au fost puse pe fundatii si racordate la utilitati,vor fi puse in functiune dupa caietele de sarcini si sub directa asistenta a firmei furnizoare.Nu sunt de natura sa afecteze mediul inconjurator	Masinile unelte dupa punerea lor in functiune, vor fi receptionate dupa procedurile descrise in caietele de sarcini si contractul de furnizare. Activitatea nu este de natura sa afecteze mediul inconjurator.

	Subcomponenta B1 „Tratamente termice”			
Activitatea 1 Managementul proiectului	Activitatea B1.2 Modernizare linie tehnologică aferente subcomp. B1	Activitatea B1.3 Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B1	Activitatea B1.4 Receptie linie tehnologica modernizata aferenta subcomponentei B1	Activitatea B1.5 Calificare procese tratamente termice
In cadrul S.C. AEROSTAR S.A. una din sarcinile fiecărui angajat este de a se mobiliza și implica permanent în realizarea unor serii de obiective. Unul din aceste obiective este „Imbunătățirea continuă a performanței de mediu”. Managementul proiectului acționează în concordanță cu Sistemul de Management al Calității și Mediului adoptat în AEROSTAR S.A.	In caietele de sarcini, ce au făcut parte din documentația de atribuire modernizare linie tehnologică Tratamente Termice, la punctul IV.1. se specifică „lucrările vor respecta normele europene de sănătate și securitate în muncă precum și normele europene de protecția mediului înconjurător”.	Aceste lucrări se realizează in cadrul unei secții existente fără să afecteze mediul înconjurător.	Componentele liniei tehnologice modernizate in conformitate cu caietele de sarcini si metodologia de receptie indicata in acestea nu sunt de natura sa afecteze mediul inconjurator	Calificarea proceselor tratamentelor termice se va face dupa o procedura Aerostar si va avea in vedere prescriptiile legate de mediu.

	Subcomponenta B2 „Tratamente electrochimice”				
Activitatea 1 Managementul proiectului	Activitatea B2.2 Achiziție utilaje și echipamente	Activitatea B2.3 Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B2	Activitatea B2.4 Lucrări de montaj și punere în funcțiune utilaje și echipamente	Activitatea B2.5 Recepție	Activitatea B2.6 Calificare procese tratamente electrochimice
<p>În cadrul S.C. AEROSTAR S.A. una din sarcinile fiecărui angajat este de a se mobiliza și implica permanent în realizarea unor serii de obiective. Unul din aceste obiective este „Îmbunătățirea continuă a performanței de mediu”.</p> <p>Managementul proiectului acționează în concordanță cu Sistemul de Management al Calității și Mediului adoptat în AEROSTAR S.A.</p>	<p>În caietele de sarcini, ce au făcut parte din documentația de atribuire Modernizare linie tehnologica Tratamente Termice, la punctul IV.1. se specifică „produsul va respecta normele europene de sănătate și securitate în muncă precum și normele europene de protecția mediului înconjurător”.</p>	<p>Aceste lucrări se realizează în conformitate cu Autorizația Integrată de Mediu eliberată de Agenția Națională pentru Protecția Mediului, filiala Bacău.</p>	<p>Aceste lucrări se realizează în conformitate cu Autorizația Integrată de Mediu eliberată de Agenția Națională pentru Protecția Mediului, filiala Bacău.</p>	<p>Această activitate se desfășoară în conformitate cu prescripțiile din caietele de sarcini și în conformitate cu documentele menționate la Activitatea B 2.4</p>	<p>Calificarea proceselor tratamentelor electrochimice se va face după o procedură Aerostar și specificații ale clienților Messier-Bugatti-Dowty va avea în vedere prescripțiile legate de mediu</p>

5.4. Aspecte privind egalitatea de șanse (respectarea principiului in atribuirea contractului de achizitie; precum si informatii cf. Cererii de finantare)

In ceea ce privește aplicarea principiului **egalității de șanse pentru încheierea contractelor de achiziții și servicii** se respectă și aplică Normele interne de achiziție (Anexa VI din Ghidul solicitantului) și se au în vedere:

1. *Nediscriminare și tratament egal.* S-au avut în vedere asigurarea condițiilor de manifestare a concurenței reale, prin stabilirea și aplicarea pe parcursul procedurii de atribuire, de reguli, cerințe și criterii identice pentru toți operatorii economici.

2. *Recunoașterea reciprocă.* S-a avut în vedere acceptarea produselor, serviciilor, lucrărilor oferite în mod legal pe piața Uniunii Europene, a diplomelor, certificatelor, a altor documente emise de autoritățile componente din alte state, precum și a specificațiilor tehnice echivalente cu cele solicitate la nivel național.

3. *Transparența.* Reprezentanții ofertanților au primit informații cu privire la: oportunitatea de participare la procesul de achiziție, procedura de atribuire, documentația de atribuire și rezultatul procedurii.

4. *Proporționalitate.* Asigurarea corelației între necesitatea beneficiarului, obiectul contractului și cerințele solicitate a fi îndeplinite.

5. *Eficiența utilizării fondurilor publice* reprezintă aplicarea procedurilor de atribuire competiționale și utilizarea de criterii care să reflecte avantajele de natură economică ale ofertelor în vederea obținerii raportului optim între calitate și pret.

6. *Asumarea răspunderii.* S-a urmărit determinarea clară a sarcinilor și responsabilităților persoanelor implicate în procesul de achiziție, asigurarea profesionalismului, imparțialității și independenței.

Componenta A „Prelucrări mecanice”				
Activitatea 1 managementul proiectului	Activitatea A.2 Achiziție mașini- unelte	Activitatea A.3 Amenajare spațiu afărent amplasare mașini-unelte	Activitatea A4 Lucrari de punere in functiune masini unelte	Activitatea A5 Receptie masini unelte achizitionate
Are la baza principiile enuntate mai sus	Conform pct. 5.0 din RTP nr.1 această activitate a respectat cele 6 puncte mai sus menționate.	Această activitate este neeligibilă și se derulează pe baza procedurilor interne ale S.C. AEROSTAR S.A.	Conform pct. 5.0 din RTP nr.1 această activitate a respectat cele 6 puncte mai sus menționate.	Conform pct. 5.0 din RTP nr.1 această activitate a respectat cele 6 puncte mai sus menționate.

Subcomponenta B2 „Tratamente electro-chimice”					
Activitatea 1 managementul proiectului	Activitatea B2.2 Achiziție utilaje și echipamente	Activitatea B2.3 Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B2	Activitatea B2.4 Lucrari de montaj si punere in functiune utilaje si echipamente	Activitatea B2.5 Lucrari de montaj si punere in functiune utilaje si echipamente	Activitatea B 2.6 Calificare procese tratamente electrochimice
Are la baza principiile enuntate mai sus	Conform pct. 5.0 din RTP nr.1 această activitate a respectat cele 6 puncte mai sus menționate.	Această activitate este neeligibilă și se derulează pe baza procedurilor interne ale S.C. AEROSTAR S.A.	Acesata activitate este neeligibila si se deruleaza in conformitate cu procedurile interne care sunt in coformitate cu principiile enuntate mai sus.	Conform pct. 5.0 din RTP nr.1 această activitate a respectat cele 6 puncte mai sus menționate.	In conformitate cu procedurile Aerostar specificatii ale clientilor Messier-Bugatti-Dowty elaborate in conformitate cu principiile enuntate mai sus

Subcomponenta B1 „Tratamente termice”				
Activitatea 1 managementul proiectului	Activitatea B1.2 Modernizare linie tehnologică aferente subcomp. B1	Activitatea B1.3 Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B1	Activitatea B1.4 Receptie linie tehnologica modernizata aferenta subcmp.B1	Activitatea B1.5 Calificare procese tratamente termice
Are la baza principiile enuntate mai sus	Conform pct. 5.0 din RTP nr.1 această activitate a respectat cele 6 puncte mai sus menționate.	Această activitate este neeligibilă și se derulează pe baza procedurilor interne ale S.C. AEROSTAR S.A.	Se va face in conformitate cu prescriptiile din caietul de sarcini care respecta principiile enuntate mai sus.	Se va face in conformitate cu procedurile Aerostar elaborate in conformitate cu principiile enuntate mai sus

5.5. Problemele identificate la nivelul proiectului (referitoare la procedura de achizitie, livrarea de echipamente etc.)

Activitatea Nr.	Descrierea problemelor	Soluția/ propunere	Condiții
<p>Activitatea A.2. Achiziție mașin-unelte</p> <p>Referitor la Echipament de prelucrare prin electroeroziune</p>	<p>Prin adresa 317 din 5 Decembrie 2012, S.C. METALKID 2008 a înștiințat că Echipamentul de prelucrare prin electroeroziune va fi livrat în a doua jumătate a lunii Ianuarie 2013.</p> <p>In data de 20.12.2012 S.C. AEROSTAR S.A. a trimis o adresă către MetalKid 2008 cu referire la faptul că nu sunt respectate condițiile contractuale.</p> <p>In data de 18.02.2013 S.C. AEROSTAR S.A. a cerut printr-o adresă către MetalKid 2008 o dată cât mai realistă la care va fi livrat echipamentul și totodată o înștiința asupra faptului că contractul 22.044 / 27.07.2012 este rezultatul unei licitații publice și că trebuiesc respectate toate clauzele contractuale.</p> <p>In data de 19.02.2013 MetalKid 2008 anunță AEROSTAR S.A. că în perioada 11-15.03.2013 va avea loc pre-recepția utilajului în TAIWAN și că după 4-5 săptămâni echipamentul va fi instalat la AEROSTAR S.A.</p> <p>In data de 14.03.2013 din partea AEROSTAR S.A. s-a trimis către MetalKid 2008 o adresă prin care se cereau informații despre pre-recepție și de faptul că îndeplinirea cerințelor pe care echipamentul trebuie să le îndeplinească în totalitate au fost știute la semnarea contractului.</p> <p>In data de 15.03.2013 s-a primit un răspuns din partea MetalKid 2008 prin care suntem înștiințați de următoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pre-recepția s-a realizat în săptămâna 11-15.03.2013 - la sfârșitul săptămânii 18-22.03.2013 se estimează preluarea utilajului de la sediul producătorului pentru expedierea maritimă. 	<p>Din acest motiv, conform Contractului de achiziție nr. 22.044 din data de 27.07.2012, pct. 4 Livrarea, S.C. AEROSTAR S.A. va solicita o penalitate de 0,02 % pe zi din prețul produsului întârziat, care se va calcula după 15 zile de la data de livrare prevăzută în contract, până în momentul livrării produsului.</p>	<p>Menționăm următorul fapt: această întârziere ar putea duce la depășirea perioadei alocate acestei activități în Contractul de finanțare nr. 229.226 / 14.06.2012, și anume intervalul 14.08.2012 – 13.05.2013.</p>
	<p>In data de 31.05.2013 utilajul a sosit la Aerostar si s-a intocmit proces verbal de predare- primire. In prezent, se afla in procedura de receptie finala conform clauzelor din contract.</p>	<p>Se va mentine solutia propusa mai sus.</p>	<p>Se apreciaza receptia finala in perioada 25.06.13-28.06.13</p>

5.6 Modificari identificate pe parcursul implementarii proiectului, comparativ cu ceea ce s-a stabilit in Contractul de finantare

In urma licitației pentru achiziție Echipament de prelucrare prin electroeroziune s-a semnat un contract în valoare de 65.080 € (fără T.V.A.) față de 50.000 € (fără T.V.A.) cât a fost preconizat în Cererea de finanțare.

In urma licitației pentru achiziție Centre de prelucrare CNC (2 buc.) s-a semnat un contract în valoare de 1.197.500 €/buc. (fără T.V.A.) față de 1.900.000 €/buc. cât a fost prevăzută inițial în Cererea de finanțare.

In urma licitației pentru achiziție Cuptor de dehidrogenare s-a semnat un contract în valoare de 8.980 € (fără T.V.A.) față de 18.000 € (fără T.V.A.), valoare prevăzută în Cererea de finanțare.

In urma licitației pentru Modernizare linie tehnologică – Tratamente Termice s-a semnat un contract de achiziție lucrări la o valoare de 98.875 € (fără T.V.A.) față de 150.000 € (fără T.V.A.) cât s-a estimat în Cererea de finanțare.

In urma achiziției directe a Sistemului de monitorizare s-a semnat un contract de achiziție în valoare de 11.100 €, față de 4.600 €, planificat inițial în Cererea de finanțare.

5.6.1. Modificări solicitate (condiționate de aprobarea AM; Notificari privind specificatiile tehnice, modificarea calendarului de implementare, graficului de rambursare etc.)

Tipul modificării	Descrierea modificării	Motivația
Modificarea sumelor aferente celor 4 cereri de rambursare și a graficului cererilor de rambursare nr. 2 și 3.	Prin adresa nr. 234.488 din 26.11.2012, Autoritatea de Management P.O.S. C.C.E. a comunicat acordul pentru modificarea sumelor aferente celor 4 cereri de rambursare, precum și a datelor de depunere pentru cererile de rambursare nr. 2 și 3.	<ol style="list-style-type: none"> In urma ctivității de licitație publică pentru componenta B de proiect – „Procese speciale – Tratarea și acoperirea metalelor” s-au obținut termene de livrare mai scurte cu aproximativ 4 luni față de termenele estimate în Contractul de finanțare. In urma activității de Licitație achiziție mașini-unelte pentru Componenta A de proiect – „Prelucrări mecanice” s-a obținut o valoare de achiziție pentru Centrele de prelucrare CNC (2 buc.) de 1.197.500 €/buc. față de valoarea estimată inițial de 1.900.000 €/buc.

1.7. Specificați stadiul achizițiilor conform calendarului stabilit în Contractul de finantare / Notificari ulterioare semnării CF

Nr. contract	Obiectul contractului	Valoare contract (Lei/ buc.)	Procedura de achiziție aplicată	Data estimată pentru începerea procedurii	Data estimată pentru finalizare a procedurii	Stadiul achiziției publice
22.044 / 27.07.2012	Achiziționare Echipament de prelucrare prin electroeroziune	65.080 €/ buc.	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Selecție de oferte	Procedură închisă	Procedură închisă	Finalizata

953 / 04.09.2012	Achiziționarea a două Centre de prelucrare CNC	1.197.500 €/ buc.	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Selecție de oferte	Procedură închisă	Procedură închisă	In curs de desfășurare. S- achizitionat un centru CNC conform planificare.
772 / 18.09.2012 22.396 / 26.09.2012	Achiziționare Echipamente pentru linii tehnologice, procese speciale – Tratamente de suprafață	124.065 €	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Selecție de oferte	Procedură închisă	Procedură închisă	Finalizata
773 / 18.09.2012	Achiziționare Cuptor de dehidrogenare	8.980 €	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Selecție de oferte	Procedură închisă	Procedură închisă	Finalizata
33 / 29.10.2012	Achiziționare lucrare: Modernizare linie tehnologică – Tratamente termice	98.875 €	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Selecție de oferte	Procedură închisă	Procedură închisă	Finalizata
22.942 / 13.12.2012 1182 / 07.12.2012	Achiziție Sistem de monitorizare	11.100 €	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Atribuire directă	Procedură închisă	Procedură închisă	Finalizata

6. Indicatori:

Indicatori de proiect conform Contractului de finanțare:

Indicator	Valoarea indicatorului stabilită în contract		Valoarea indicatorului obținută în perioada de referință		Valoarea indicatorului obținută până în prezent	
	UM (2)	Cantitate (3)	UM (4)	Cantitate (5)	UM (6)	Cantitate (7)
Indicatorii de realizare (1)						
Active tangibile/intangibile achizitionate prin proiect – puse in functiune	Buc.	16	Buc.	1	Buc.	12
Suprafata de productie modernizata / construita prin proiect	-	-	-	-	-	-

7. Proiectul a generat venituri în timpul perioadei de raportare?

Da

Nu

8. Planul de lucru. Completați cu Activitățile desfasurate / previzionate și rezultatele previzionate pentru următoarea perioadă de raportare.

Nr. crt.	Activitățile desfășurate în perioada de raportare (data de începere și de finalizare)	Activitățile preconizate a fi desfășurate în următoarea perioadă de raportare (data de începere și de finalizare) conform Contractului de finanțare	Rezultate previzionate
	Managementul proiectului 13.03.2013-14.06.2012	Managementul proiectului 14.06.2013-13.09.2013	Gestionarea optimă a activităților proiectului
Componenta A „Prelucrări mecanice”			
	Achiziție mașini-unelte 14.03.2012-13.06.2014	Achiziție mașini-unelte 14.06.2012-13.05.2014	Al doile centru CNC de prelucrare va fi livrat în următoarea perioada pana la data de 13.05.2014
	Amenajare spatiu aferent amplasare masini-unelte 14.04.2013-13.06.2013	-	Au fost relizate lucrarile necesare amplasarii masinilor unelte: PV la terminarea lucrarilor din 21.03.13
	Lucrări de montaj și punere în funcțiune mași-unelte 14.05.2013-13.07.2013	Lucrări de montaj și punere în funcțiune mași-unelte 14.06.2013-13.07.2013	Centrul de prelucrare CNC se va racorda la utilități și pune în funcțiune.
	Recepție mașini-unelte achiziționate 14.05.2013-13.07.2013	Recepție mașini-unelte achiziționate 14.06.2013-13.07.2013	Se vor realiza piesele test și dacă acestea sunt conforme cu cerintele contractuale se va intocmi procesul verbal de receptie PVR
		Calificare procese prelucrari mecanice 14.06.2013-14.09.2013	Se vor realiza dupa proceduri Aerostar.
Subcomponenta B1 „Tratamente termice”			
	Modernizare linie tehnologică aferentă subcomp. B1 14.03.2012-13.06.2013	-	In curs de finalizare. Se preconizeaza receptia sa la finele lunii iunie 2013.
	Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B1 14.03.2012-13.05.13	-	Lucrare realizata si finalizata cu PV la terminarea lucrarilor din 26.03.13
	Recepție linie tehnologică modernizată aferentă subcomp. B1 14.04.2013-13.06.2013	-	S-a facut recepția lucrării conform cap. V din Caietul de sarcini anexă la contractul 33/29.10.2012
	Calificare procese tratamente termice 14.05.2013-13.06.2013	Calificare procese tratamente termice 14.06.2013-13.08.2013	Acestea se vor realiza conform procedurilor interne ale S.C. AEROSTAR S.A.
Subcomponenta B2 „Tratamente electro-chimice”			
	Achiziție utilaje și echipamente 14.03.13-13.05.2013	-	S-au achiziționat utilajele și echipamentele conform proiect.

Amenajare spațiu amplasare utilaje / echipamente achiziționate, reabilitare utilaje / echipamente subcomp. B2 14.03.2012-13.05.2013	-	Lucrare finalizata cu PV astfel: -linie anodizare PVR29313/28.06.13; -linie ddecontaminare PVR29413/28.06.13; -linie cadmiere PVR29513/28.06.13
Lucrări de montaj și punere în funcțiune utilaje și echipamente 14.04.2013-13.06.2013	-	Echipamentele de subcomponentă s-au amplasat în cadrul secției Electro-depunere și s-au racordat la utilitățile specifice.
Recepție 14.04.2013-13.06.2013	-	Recepția lucrării s-a realizat conform cap. V din Caietul de sarcini care este anexă la contractul 772 / 18.09.2012
	Calificare procese tratamente-electro-chimice 14.06.2013-13.08.2013	Acestea se vor realiza conform procedurilor interne ale Aerostar și specificatii ale clientilor Messier-Bugatti-Dowty

9. **Parti fizice distincte: Trebuie completat numai in cazul rapoartelor de progres atasate la cererea de rambursare, pentru proiectele monitorizate prin parti fizice distincte**

Indicator	Valoarea indicatorului stabilită în contract		Valoarea indicatorului obținută de la ultima cerere de plată		Valoarea obținută până în prezent		%(8) = (7)/(5)*100
	Cantitate (2)	Suma (Lei) (3)	Cantitate (4)	Suma (Lei) (5)	Cantitate (6)	Suma (Lei) (7)	
Parte fizica 1							(8) (%)
Parte fizica n							
Total							

Notă: Pentru Contractele de lucrări, Beneficiarul va anexa Raportul de Progres, declarația șefului de lucrări Arhitect sau Inginer) care vor respecta specificațiile din tabelul de mai sus