



Str. Condorilor nr.9, Bacau 600 302; Inmatriculat cu nr: J04/1137/1991-R.C.Bacau;  
Cod Unic de Inregistrare: 950 531; Atribut fiscal:R; Capital social: 37.483.689,60 lei(RON)  
Tel:+40.234.575 070; Fax:+40.234.572 023;572 259  
e-mail:aerostar@aerostar.ro; Website:http://www.aerostar.ro

---

Președinte C.A. / Director General  
Ing. Grigore FILIP

**RAPORT TRIMESTRIAL DE PROGRES nr. 5**  
**(14.06.2013 – 13.09.2013)**  
**pentru proiectul „Crearea unei noi capacități de fabricație pentru diversificarea**  
**producției și creșterea exportului” – cod SMIS 38689**

Avizat

Director Management-Dezvoltare  
Dr.ing. Dan Paul Mălin POPA

Manager de proiect  
Dr.ing. Eduard CIUCESCU

## RAPORTUL DE PROGRES AL PROIECTULUI

**Program Operațional**

**Axa prioritară:**

**Operațiunea:**

Creșterea Competitivității Economice

1. „Un sistem de producție inovativ și ecoeficient”

„Sprijin pentru consolidarea și modernizarea sectorului productiv de investiții tangibile și intangibile” pentru întreprinderile mari

**1. Numărul Raportului de Progres**

**5**

**2. Perioada de referință**

**14 Iunie 2013- 13 Septembrie 2013**

**3. Informații despre Beneficiar**

Denumirea organizației

S.C. AEROSTAR S.A.

Adresa

str. Condorilor, nr.9, Bacău – 600302, România

Contact

Dr.ing. Anton PAL, tel. 0234 575.070 int. 1604

Dr.ing. Eduard-Petre CIUCESCU, tel. 0234 575.070 int. 1392

Cod fiscal

J04 / 1137 / 1991

**4. Detalii despre proiect**

Număr de referință SMIS

38689

Denumirea proiectului

Crearea unei noi capacități de fabricație pentru diversificarea producției și creșterea exportului

Numărul Contractului de finanțare

229.226 / 14.06.2012

Locația geografică a proiectului:  
(regiunea, zona, localitatea)

N-E, jud. Bacău, mun. Bacău

## 5. Stadiul proiectului

### Pentru Componenta A – Prelucrări mecanice

**Contractul nr. 953 din 04.09.2012**, privind achiziția a două Centre de prelucrare CNC, se află în curs de derulare, primul Centru de prelucrare a fost livrat la data de 14.05.2013, iar cel de-al doilea va fi livrat până pe data de 04.03.2014.

În data de 04.07.2013 s-a întocmit Procesul-verbal de predare-primire și punere în funcțiune pentru primul Centru de prelucrare CNC Mazak INTEGREX e-670H II-4000U, ce include și Procesul-verbal Predare-Primire accesorii suplimentare necesare pentru dotare mașini CNC Mazak INTEGREX e-670H II-4000U. În data de 14.06.2013 s-a încheiat procesul-verbal privind instruirea personalului tehnic, în urma unui Curs de operare (10.06.2013-14.06.2013), cursanții primind și calificative iar în data de 20.06.2013 s-a încheiat procesul-verbal privind instruirea personalului tehnic-service-operare.

Referitor la **Calificare procese**, această activitate s-a încheiat, rezultatele s-au consemnat în Dosarul de calificare și în final s-a semnat Procesul-verbal de calificare nr. 251-087 / 20.08.2013.

Referitor la **contract nr. 22.044 / 27.07.2012** privind achiziție Echipament de prelucrare prin electroeroziune:

- Conform contractului de achiziție, S.C. METALKID 2008 s.r.l., în calitate de vânzător, era obligat să livreze echipamentul de prelucrare prin electroeroziune în termen de maximum 4 luni de la data semnării contractului, adică până pe data de 27 Noiembrie 2012.
- Așa cum s-a consemnat în RTP3, în urma unui schimb de corespondențe prin care se aducea la cunoștința furnizorului consecințele întârzierii livrării ( penalități calculate conform contractului de furnizare 22044/27.07.2012) utilajul a fost livrat în data de 31.05.2013. Întârzierea a fost explicată de furnizor ca fiind datorată unor probleme legate de producător și apoi de transportator.
- În data de 05.07.2013 s-a realizat recepția finală pentru utilajul „Echipament de prelucrare prin electroeroziune CHMER model G32S.
- **În data de 26.06.2013** s-a efectuat instruirea personalului tehnic pentru 3 persoane desemnate de către AEROSTAR S.A.
- Referitor la întârzierea livrării echipamentului, AEROSTAR S.A. a emis o adresă și factura 0060191/08.07.2013 privind penalitățile conform contractului de achiziție 22.044 / 27.07.2012.

Referitor la **Calificare procese**, această activitate s-a materializat prin realizarea unui Dosar de calificare și a procesului-verbal de calificare 251-088 / 20.08.2013.

### Pentru Subcomponenta B1 – Tratamente Termice:

*În data de 12.06.2013 s-a întocmit Procesul-verbal de punere în funcțiune pentru instalare și punere în funcțiune obiectiv „Modernizare linie tehnologică – Tratamente termice”.*

*S-a efectuat de către reprezentanții S.C. ELECTRO-TOTAL s.r.l. și o instruire pentru 6 persoane de la secția „Tratamente Termice”.*

După o perioadă de la punerea în funcțiune s-au constatat unele deficiențe în funcționare și o echipă a S.C. ELECTRO-TOTAL a revenit la sediul AEROSTAR S.A. pentru remedierea acestor deficiențe.

Referitor la **Calificare procese** această activitate a fost prelungită până pe data de 13.11.2013 conform adresei AEROSTAR S.A. către Autoritatea de Management și acceptul acesteia.

**Pentru subcomponenta B2 – „Tratamente electro-chimice:**

Referitor la **Calificare procese** această activitate s-a încheiat și s-au întocmit dosare de calificare pentru:

Linie tehnologică de anodizare aliaje de Titan:

-proces-verbal nr. 401.01.795 din 25.06.2013

Linie decontaminare aliaje de Aluminiu și Titan:

-proces-verbal nr. 401.01.794 din 25.06.2013 – decontaminare aliaje de Aluminiu;

-proces-verbal nr. 401.01.791 din 18.06.2013 - decontaminare aliaje de Titan;

Linie cadmiere nefragilizantă aliaje de oțel:

-proces-verbal nr. 401.01.807 din 09.08.2013.

**5.0 Măsuri corective:**

Raportul include recomandările primite anterior de la Autoritatea de Management?

Da

Nu

**Dacă da, vă rugăm explicați măsurile corective implementate:**

- In adresa nr. 288.034/02.07.2013 primită de la A.M. P.O.S. C.C.E. cu ocazia avizării a R.T.P. nr. 4 s-a solicitat și menționarea Proceselor-verbale de punere în funcțiune a activelor care constituie indicatori de realizare.
- In urma vizitei de monitorizare care a avut loc în data de 22.08.2013 s-au transmis recomandări ce trebuiesc anexate la prezentul Raport trimestrial de progres.
- Referitor la Cererea de Rambursare nr.2 din data de 16.05.2013 s-au cerut o serie de clarificări din partea A.M. P.O.S. C.C.E. S-a răspuns cu adresa AEROSTAR nr. 21.968 / 19.07.2013.

**5.1. Descrierea stadiului de implementare a proiectului în conformitate cu calendarul activitatilor prevazut în Contractul de finanțare:**

Activitatea Nr.	Activitățile <u>planificate</u> pentru perioada de raportare	Data de începere a activității planificate	Data finală a activității planificate
Activitatea 1	<b>Managementul proiectului</b>	14.06.2012	13.06.2014
<b>Componenta A „Prelucrări mecanice”</b>			
Activitatea A.4	Lucrari de montaj si punere in functiune masini unelte	14.05.2013	13.07.2013
Activitatea A.5	Receptie masini-unelte achizitionate	14.05.2013	13.07.2013
Activitatea A.6	Calificare procese „Prelucrări mecanice”	14.06.2013	13.09.2013
<b>Componenta B „ Procese speciale-Tratarea si acoperirea metalelor</b>			
<b>Subcomponenta B1 „Tratamente termice”</b>			
Activitate B1.5	Calificare procese tratamente termice	14.05.2013	13.11.2013
<b>Subcomponenta B2 „Tratamente electro-chimice”</b>			
Activitatea B2.6	Calificare procese tratamente electrochimice	14.05.2013	13.08.2013

**Nota: De introdus graficul actualizat al activitatilor planificate aferente perioadei de raportare**

Activitatea Nr.	Activitățile <u>planificate</u> pentru perioada de raportare	Data de începere a activității planificate	Data finală a activității planificate
Activitatea 1	<b>Managementul proiectului</b>	14.06.2012	13.06.2014
<b>Componenta A „Prelucrări mecanice”</b>			
Activitatea A.4	Lucrari de montaj si punere in functiune masini unelte	14.05.2013	13.07.2013
Activitatea A.5	Receptie masini-unelte achizitionate	14.05.2013	13.07.2013
Activitatea A.6	Calificare procese „Prelucrări mecanice”	14.06.2013	13.09.2013
<b>Componenta B „ Procese speciale-Tratarea si acoperirea metalelor</b>			
<b>Subcomponenta B1 „Tratamente termice”</b>			
Activitate B1.5	Calificare procese tratamente termice	14.05.2013	13.11.2013
<b>Subcomponenta B2 „Tratamente electro-chimice”</b>			
Activitatea B2.6	Calificare procese tratamente electrochimice	14.05.2013	13.08.2013

**5.2. Rezultatele obținute până în prezent (de introdus contractele de achizitii semnate cu furnizorii):**

1. Rezultat (Obiectul contractului)	2. Date de identificare Contract de achizitie / Valoare (lei)	3. Nr. de contracte semnate în perioada de raportare	4. Nr. contracte semnate pana in prezent (cumulat de la semnarea Contractului de finantare)
Achiziție Centru de prelucrare CNC (2 buc.)	Contract nr. 953 din 04.09.2012 / 2.395.000 €	0	1
Achiziție Echipament de prelucrare prin electroeroziune	Contract nr. 22.044 din 27.07.2012 / 65.080 €	0	1
Achiziție Echipamente pentru linii tehnologice, procese speciale – Tratamente de suprafață [Baie decontaminare, Baie de spălare, Baie decapare, Baie de spălare, Baie de anodizare, Baie cadmiere, Redresor, Baie de pasivizare, Pompe filtru (2 buc.)]	Contract nr. 772 din 26.09.2012 124.065 €	0	1
Achiziție Cuptor de dehidrogenare	Contract nr.773 din 18.09.2012 / 8.980 €	0	1
Achiziție lucrare: Modernizare linie tehnologică – Tratamente termice	Contract nr. 33 din 29.10.2012 / 98.875 €	0	1
Achiziție Sistem de monitorizare	Contract nr. 22.942 din 13.11.2012, 1182 din 07.12.2012 / 11.100 €	0	1

### 5.3. Aspecte legate de mediu (asa cum au fost descrise in Cererea de finantare)

Activitatea 1 Managementul proiectului	Componenta A „Prelucrări mecanice”		
	Activitatea A.4 Lucrari de punere in functiune masini unelte	Activitatea A.5 Receptie masini unelte achizitionate	Activitatea A.6 Calificare procese „Prelucrări mecanice
In cadrul S.C. AEROSTAR S.A. una din sarcinile fiecărui angajat este de a se mobiliza și implica permanent în realizarea unor serii de obiective. Unul din aceste obiective este „Imbunătățirea continuă a performanței de mediu”. Managementul proiectului acționează în concordanță cu Sistemul de Management al Calității și Mediului adoptat în AEROSTAR S.A	Maschinele unelte după ce au fost puse pe fundații și racordate la utilități, au fost puse în funcțiune după caietele de sarcini și sub directă asistență a firmei furnizoare. Nu sunt de natură să afecteze mediul înconjurător	Maschinele unelte după punerea lor în funcțiune, sunt recepționate după procedurile descrise în caietele de sarcini și contractul de furnizare. Activitatea nu este de natură să afecteze mediul înconjurător.	Calificarea proceselor tratamentelor termice se va face după o procedură Aerostar și va avea în vedere prescripțiile legate de mediu.

	Subcomponenta B1 „Tratamente termice”	
Activitatea 1 Managementul proiectului	Activitatea B1.2 Modernizare linie tehnologică aferente subcomp. B1	Activitatea B1.5 Calificare procese tratamente termice
In cadrul S.C. AEROSTAR S.A. una din sarcinile fiecărui angajat este de a se mobiliza și implica permanent în realizarea unor serii de obiective. Unul din aceste obiective este „Imbunătățirea continuă a performanței de mediu”. Managementul proiectului acționează în concordanță cu Sistemul de Management al Calității și Mediului adoptat în AEROSTAR S.A.	In caietele de sarcini, ce au făcut parte din documentația de atribuire modernizare linie tehnologică Tratamente Termice, la punctul IV.1. se specifică „lucrările vor respecta normele europene de sănătate și securitate în muncă precum și normele europene de protecția mediului înconjurător”.	Calificarea proceselor tratamentelor termice se va face după o procedură Aerostar și va avea în vedere prescripțiile legate de mediu.

Subcomponenta B2 „ Tratamente electrochimice”	
Activitatea 1 Managementul proiectului	Activitatea B2.6 Calificare procese tratamente electrochimice
In cadrul S.C. AEROSTAR S.A. una din sarcinile fiecărui angajat este de a se mobiliza și implica permanent în realizarea unor serii de obiective. Unul din aceste obiective este „Imbunătățirea continuă a performanței de mediu”. Managementul proiectului acționează în concordanță cu Sistemul de Management al Calității și Mediului adoptat în AEROSTAR S.A.	Calificarea proceselor tratamentelor electrochimice se va face după o procedura Aerostar și va avea în vedere prescripțiile legate de mediu.

#### 5.4. Aspecte privind egalitatea de șanse (respectarea principiului în atribuirea contractului de achiziție; precum și informații cf. Cererii de finanțare)

În ceea ce privește aplicarea principiului **egalității de șanse pentru încheierea contractelor de achiziții și servicii** se respectă și aplică Normele interne de achiziție (Anexa VI din Ghidul solicitantului) și se au în vedere:

1. *Nediscriminare și tratament egal.* S-au avut în vedere asigurarea condițiilor de manifestare a concurenței reale, prin stabilirea și aplicarea pe parcursul procedurii de atribuire, de reguli, cerințe și criterii identice pentru toți operatorii economici.

2. *Recunoașterea reciprocă.* S-a avut în vedere acceptarea produselor, serviciilor, lucrărilor oferite în mod legal pe piața Uniunii Europene, a diplomelor, certificatelor, a altor documente emise de autoritățile componente din alte state, precum și a specificațiilor tehnice echivalente cu cele solicitate la nivel național.

3. *Transparența.* Reprezentanții ofertanților au primit informații cu privire la: oportunitatea de participare la procesul de achiziție, procedura de atribuire, documentația de atribuire și rezultatul procedurii.

4. *Proportionalitate.* Asigurarea corelației între necesitatea beneficiarului, obiectul contractului și cerințele solicitate a fi îndeplinite.

5. *Eficiența utilizării fondurilor publice* reprezintă aplicarea procedurilor de atribuire competiționale și utilizarea de criterii care să reflecte avantajele de natură economică ale ofertelor în vederea obținerii raportului optim între calitate și pret.

6. *Asumarea răspunderii.* S-a urmărit determinarea clară a sarcinilor și responsabilităților persoanelor implicate în procesul de achiziție, asigurarea profesionalismului, imparțialității și independenței.

Activitatea 1 Managementul proiectului	Componenta A „Prelucrări mecanice”		
	Activitatea A.4 Lucrari de punere in functiune masini unelte	Activitatea A.5 Receptie masini unelte achizitionate	Activitatea A.6 Calificare procese „Prelucrări mecanice
Are la bază principiile enunțate mai sus.	Această activitate, chiar dacă este neeligibilă, a respectat punctele de mai sus conform unei proceduri interne a S.C. AEROSTAR S.A.	Această activitate face parte din contractele semnate în urma licitațiilor de achiziții echipamente ce au respectat principiile enunțate mai sus.	Calificarea proceselor de prelucrări mecanice este o activitate neeligibilă și s-a realizat după o procedură Aerostar.



Subcomponenta B1 „Tratamente termice”		
Activitatea 1 Managementul proiectului	Activitatea B1.2 Modernizare linie tehnologică aferente subcomp. B1	Activitatea B1.5 Calificare procese tratamente termice
Are la bază principiile enunțate mai sus.	Această activitate face parte din contractul semnat în urma licitației de achiziție „Modernizare linie tehnologică – Tratamente termice”, ce a respectat principiile mai sus menționate.	Calificarea proceselor de tratamente termice este o activitate neeligibilă ce se realizează după o procedură Aerostar.

Subcomponenta B2 „ Tratamente electro-chimice”	
Activitatea 1 managementul proiectului	Activitatea B 2.6 Calificare procese tratamente electrochimice
Are la baza principiile enuntate mai sus	Calificarea proceselor tratamentelor electro-chimice s-a realizat după o procedură Aerostar.

**5.5. Problemele identificate la nivelul proiectului (referitoare la procedura de achizitie, livrarea de echipamente etc.)**

Activitatea Nr.	Descrierea problemelor	Soluția/ propunere	Condiții
1. Managementul proiectului	Ieirea anticipată la pensie a Responsabilului cu Managementul Calității, ing. Liliana NIȚĂ.	Inlocuirea Responsabilului cu Managementul Calității, ing. Liliana NIȚĂ, cu ing. Laurențiu ROGOZ.	Notificarea nr. 3 (21.948 / 18.07.2013). Acord A.M. P.O.S. C.C.E. (289.131 / 23.07.2013)
B1.5 Calificare procese tratamente-termice	Procesul de calificare se poate executa după proceduri interne sau după proceduri ale clientului. Activitatea se poate prelungi dacă este nevoie să se facă probe comparate, interlaboratoare, respectiv laboratoare din România și laboratoarele acreditate din afara României.	Prelungirea termenului de finalizare a activitatii cu 3 luni, respectiv de la 13.08.2013 la 13.11.2013	Notificarea nr.4 (21.956 / 19.07.2013) Acord A.M. P.O.S. C.C.E. (289.132 / 24.07.2013)

## 5.6 Modificari identificate pe parcursul implementarii proiectului, comparativ cu ceea ce s-a stabilit in Contractul de finantare

In urma licitației pentru achiziție Echipament de prelucrare prin electroeroziune s-a semnat un contract în valoare de 65.080 € (fără T.V.A.) față de 50.000 € (fără T.V.A.) cât a fost preconizat în Cererea de finanțare.

In urma licitației pentru achiziție Centre de prelucrare CNC (2 buc.) s-a semnat un contract în valoare de 1.197.500 €/buc. (fără T.V.A.) față de 1.900.000 €/buc. cât a fost prevăzută inițial în Cererea de finanțare.

In urma licitației pentru achiziție Cuptor de dehidrogenare s-a semnat un contract în valoare de 8.980 € (fără T.V.A.) față de 18.000 € (fără T.V.A.), valoare prevăzută în Cererea de finanțare.

In urma licitației pentru Modernizare linie tehnologică – Tratamente Termice s-a semnat un contract de achiziție lucrări la o valoare de 98.875 € (fără T.V.A.) față de 150.000 € (fără T.V.A.) cât s-a estimat în Cererea de finanțare.

In urma achiziției directe a Sistemului de monitorizare s-a semnat un contract de achiziție în valoare de 11.100 €, față de 4.600 €, planificat inițial în Cererea de finanțare.

5.6.1. Modificări solicitate (condiționate de aprobarea AM; Notificari privind specificatiile tehnice, modificarea calendarului de implementare, graficului de rambursare etc.)

Tipul modificării	Descrierea modificării	Motivația
Managementul proiectului -modificare organigramă	Inlocuirea Responsabilului cu Managementul Calității, ing. Liliana NIȚĂ, cu ing. Laurențiu ROGOZ.	Ieirea anticipată la pensie a Responsabilului cu Managementul Calității, ing. Liliana NIȚĂ.
Calificare procese tratamente-termice -modificare grafic de realizare activitate	Prelungirea termenului de finalizare a activitatii cu 3 luni, respectiv de la 13.08.2013 la 13.11.2013	Procesul de calificare se poate executa după proceduri interne sau după proceduri ale clientului. Activitatea se poate prelungi dacă este nevoie să se facă probe comparate, interlaboratoare, respectiv laboratoare din România și laboratoarele acreditate din afara României.

## Specificați stadiul achizițiilor conform calendarului stabilit în Contractul de finantare / Notificari ulterioare semnării CF

Nr. contract	Obiectul contractului	Valoare contract (Lei/ buc.)	Procedura de achiziție aplicată	Data estimată pentru începerea procedurii	Data estimată pentru finalizare a procedurii	Stadiul achiziției publice
22.044 / 27.07.2012	Achiziționare Echipament de prelucrare prin electroeroziune	65.080 €/ buc.	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Selecție de oferte	Procedură închisă	Procedură închisă	Finalizata
953 / 04.09.2012	Achiziționarea a două Centre de prelucrare CNC	1.197.500 €/ buc.	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Selecție de oferte	Procedură închisă	Procedură închisă	In curs de desfășurare. S- achiziționat un centru CNC conform planificare.

22.396 / 26.09.2012	Achiziționare Echipamente pentru linii tehnologice, procese speciale – Tratamente de suprafață	124.065 €	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Selecție de oferte	Procedură închisă	Procedură închisă	Finalizata
773 / 18.09.2012	Achiziționare Cuptor de dehidrogenare	8.980 €	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Selecție de oferte	Procedură închisă	Procedură închisă	Finalizata
33 / 29.10.2012	Achiziționare lucrare: Modernizare linie tehnologică – Tratamente termice	98.875 €	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Selecție de oferte	Procedură închisă	Procedură închisă	Finalizata
22.942 / 13.12.2012  1182 / 07.12.2012	Achiziție Sistem de monitorizare	11.100 €	Norme interne de achiziție publică (Anexa 7 la contractul de finanțare) – Atribuire directă	Procedură închisă	Procedură închisă	Finalizata

## 6. Indicatori:

### Indicatori de proiect conform Contractului de finanțare:

Indicator	Valoarea indicatorului stabilită în contract		Valoarea indicatorului obținută în perioada de referință		Valoarea indicatorului obținută până în prezent	
	UM (2)	Cantitate (3)	UM (4)	Cantitate (5)	UM (6)	Cantitate (7)
<b>Indicatorii de realizare</b>  (1)						
Active tangibile/intangibile achiziționate prin proiect – <b>puse în funcțiune</b>	Buc.	16	Buc.	1	Buc.	15
Suprafata de productie modernizata / construita prin proiect	-	-	-	-	-	-

### **Procese-verbale de punere în funcțiune:**

#### **Componenta A – Prelucrări mecanice:**

Proces-verbal de punere în funcțiune Centru de prelucrare CNC din data de 04.07.2013

Proces-verbal de punere în funcțiune Echipament de prelucrare prin electroeroziune din data de 05.07.2013

**Subcomponenta B1 – Tratamente termice:**

Proces-verbal de punere în funcțiune pentru instalare și punere în funcțiune obiectiv „Modernizare linie tehnologică – Tratamente termice” din data de 12.06.2013.

**Subcomponenta B2 – Tratamente electro-chimice:**

Cuptor de dehidrogenare: Proces-verbal de predare-primire și punere în funcțiune din data de 12.02.2013

Sistem de monitorizare: Proces-verbal de punere în funcțiune din data de 10.05.2013

Proces-verbal de punere în funcțiune Linie de Anodizare aliaje de Titan din data de 30.04.2013

Proces-verbal de punere în funcțiune Linie de Decontaminare aliaje de Aluminiu și Titan din data de 29.04.2013

Proces-verbal de punere în funcțiune Linie de Cadmiere nefragilizantă din data de 09.05.2013

**7. Proiectul a generat venituri în timpul perioadei de raportare?**

Da

Nu

**8. Planul de lucru. Completați cu Activitățile desfășurate / previzionate și rezultatele previzionate pentru următoarea perioadă de raportare.**

Nr. crt.	Activitățile desfășurate în perioada de raportare (data de începere și de finalizare)	Activitățile preconizate a fi desfășurate în următoarea perioadă de raportare (data de începere și de finalizare) conform Contractului de finanțare	Rezultate previzionate
1.	Managementul proiectului 13.03.2013-14.06.2012	Managementul proiectului 14.06.2013-13.09.2013	Gestionarea optimă a activităților proiectului
Componenta A „Prelucrări mecanice”			
A.4	Lucrări de montaj și punere în funcțiune mași-unelte 14.05.2013-13.07.2013	-	-
A.5	Recepție mașini-unelte achiziționate 14.05.2013-13.07.2013	-	-
A.6	Calificare procese prelucrari mecanice 14.06.2013-13.09.2013	-	-
Subcomponenta B1 „Tratamente termice”			
B1.5	Calificare procese tratamente termice 14.06.2013-13.09.2013	Calificare procese tratamente termice 14.09.2013-13.11.2013	Acestea se vor realiza conform procedurilor interne ale S.C. AEROSTAR S.A.
Subcomponenta B2 „Tratamente electro-chimice”			
B2.6	Calificare procese tratamente-electro-chimice 14.06.2013-13.08.2013	-	-

**9. Parti fizice distincte: Trebuie completat numai in cazul rapoartelor de progres atasate la cererea de rambursare, pentru proiectele monitorizate prin parti fizice distincte**

Indicator	Valoarea indicatorului stabilită în contract		Valoarea indicatorului obținută de la ultima cerere de plată		Valoarea obținută până în prezent		%
	Cantitate (2)	Suma (Lei) (3)	Cantitate (4)	Suma (Lei) (5)	Cantitate (6)	Suma (Lei) (7)	
Parte fizica 1							(8) (%)
Parte fizica n							
Total							

Notă: Pentru Contractele de lucrări, Beneficiarul va anexa Raportul de Progres, declarația șefului de lucrări Arhitect sau Inginer) care vor respecta specificațiile din tabelul de mai sus