



UNIUNEA EUROPEANĂ



GUVERNUL ROMÂNIEI



Instrumente Structurale
2007 - 2013



**Programul Operațional Sectorial „Creșterea Competitivității Economice”
- cofinanțat prin Fondul European de Dezvoltare Regională
-
„Investiții pentru viitorul dumneavoastră”**

Proiect:

Consolidarea și dezvoltarea durabilă a sectoarelor de prelucrări mecanice și vopsitorie prin investiții performante

Valoarea totală a proiectului: 22.607.246 lei, din care asistența financiară nerambursabilă este de: 8.955.625 lei:

Din FEDR: 7.701.837,50 lei

Din Bugetul Național: 1.253.787,50 lei

Durata proiectului: 9 de luni

Contract de finanțare: 5IM/013/24.03.2015





UNIUNEA EUROPEANĂ



GUVERNUL ROMÂNIEI



Instrumente Structurale
2007 - 2013

OBIECTIVUL GENERAL

✓ **diversificarea producției S.C. AEROSTAR S.A. prin realizarea de produse noi; se vor achiziționa utilaje și echipamente / mașini de prelucrare mecanică CNC de ultimă generație și licențe software de aplicație necesare derulării activităților de producție.**

OBIECTIVE SPECIFICE

1. Creșterea cifrei de afaceri a întreprinderii într-un interval de 5 ani de la data finalizării proiectului cu 13,09 % față de anul 2013;
2. Creșterea volumului producției la export a întreprinderii într-un interval de 5 ani de la data finalizării proiectului cu 12,14 % față de anul 2013;
3. Numărul net de locuri de muncă nou create estimat ca diferența dintre numărul de locuri de muncă (cu normă întreagă) existent la finele proiectului față de cel existent la depunerea cererii de finanțare, raportat la ultimul exercițiu financiar, este de 87 noi locuri de muncă.
4. Menținerea, peste 5 ani de la data finalizării proiectului, a locurilor de muncă existente la depunerea cererii de finanțare și a celor 87 locuri de muncă nou create.

ACTIVITĂȚI PRINCIPALE ALE PROIECTULUI

1. Achiziționarea de active tangibile, :
 - Strung CNC - 1 bucată
 - Mașini de frezat CNC cu 5 axe - 2 bucăți
 - Centru de prelucrare CNC - 1 bucată
 - Mașină de rectificat CNC - 1 bucată
 - Mașină de măsurat 3D - 1 bucată
 - Magazie automata pentru gestionarea sculelor - 1 bucata
 - Linie de vopsire automată și uscare - 1 bucată.
2. Achiziția de active intangibile – aplicații software și recepția/validarea aplicațiilor software
 - Software pentru managementul sculelor - 1 licență
 - Software pentru design CAD - 3 licențe
 - Software pentru programele de prelucrare mecanică CAM - 1 licență

Scopul principal al proiectului este de a diversifica oferta de produse, organizând producția sub forma unor celule tehnologice de lucru, utilizând mașini-unelte performante achiziționate prin proiect.





UNIUNEA EUROPEANĂ



GUVERNUL ROMÂNIEI

Instrumente Structurale
2007 - 2013

INDICATORI	Valoare la începutul perioadei de implementare (în cifre)	Valoarea estimată la sfârșitul perioadei de implementare (%)	Valoare estimată la sfârșitul perioadei de menținere obligatorie a investiției (5 ani) (%)
Realizare			
Active tangibile / intangibile achiziționate prin proiect (numar)	N.A.	Active tangibile: 8 Active intangibile: 5	Active tangibile: 8 Active intangibile: 5
Rezultat			
Creșterea cifrei de afaceri față de bilanțul ultimului exercițiu financiar (%)	212.022.588 lei	N.A.	Creșterea cu 13,09% (239.779.294 lei)
Numărul locurilor de muncă create	1.695	1.782	87
Numărul de locuri de muncă menținute	1.695	1.782	1.782
Creșterea exportului (%)	182.941.000 lei	N.A.	Creșterea cu 12,14% (205.146.365 lei)

Proiectul contribuie la implementarea de tehnologii moderne și presupune achiziția de mașini-unelte/ echipamente / software certificate, conform standardelor de calitate internaționale, deoarece:

1. Mașinile de prelucrare mecanică care se vor achiziționa prin proiect sunt mașini cu comandă numerică, care asigură întreaga gamă de operații de prelucrare mecanică; strunjire, frezare, rectificare etc. Componentele care se vor fabrica au dimensiuni variate, materialele folosite sunt aliaje de oțel, aliaje de aluminiu etc., mașinile asigurând o productivitate și precizie ridicată.
2. Centrul de prelucrare CNC în 5 axe are mare capacitate de prelucrare mecanică și este ideal pentru prelucrarea completă a pieselor de dimensiuni medii și complexitate ridicată. Opțiunea pentru Centru de prelucrare s-a datorat performanțelor de prelucrare a reperelor, gamă largită de dimensiuni și greutate, precizie și productivitate ridicată. Centrul CNC care se va achiziționa prin proiect oferă:
 - prelucrarea pieselor cu pereți subțiri fără deformarea remanentă a piesei;
 - compensarea automată a deformațiilor termice;
 - grad ridicat de precizie;





UNIUNEA EUROPEANĂ



GUVERNUL ROMÂNIEI



Instrumente Structurale
2007 - 2013

- posibilitatea de utilizare a codurilor de bare, lucru ce elimină eroarea umană de introducere a datelor în sistem;
 - număr de axe interpolate simultan – 5;
 - controlul centrului vârfului sculei (pentru frezare);
 - asigură executarea următoarelor operații: strunjire, frezare, găurire, alezare, filetare.
3. Strungul achiziționat prin proiect face parte din categoria strungurilor CNC, ce asigură o precizie de 0,001mm, permite prelucrarea pieselor de mari dimensiuni și simularea grafică a prelucrării.
 4. Frezele în 5 axe cu comandă numerică, care au precizie și productivitate ridicată, asigură implementarea de tehnologii moderne cu o vechime de maximum 3 ani.
 5. Linia de vopsire automată și uscare, care utilizează pentru operația de vopsire vopsele pe bază de apă, constituie o tehnologie nouă, modernă și complet ecologică.
 6. Aplicația software pentru managementul sculelor va oferi informații în timp real asupra stocului de scule consumabile (plăcuțe, alezoare, freze, burghie, etc), pentru a reface stocul de siguranță.
 7. Achizițiile care se vor face prin acest proiect permit organizarea și asigură respectarea principiilor „Lean manufacturing”, adică organizarea activității de prelucrare mecanică sub forma unor celule tehnologice de prelucrare mecanică.
 8. Introducerea noilor tehnologii respectă regulamentele și legislația în domeniul asigurării sănătății și securității salariaților.

Proiectul *Consolidarea și dezvoltarea durabilă a sectoarelor de prelucrare mecanice și vopsitorie prin investiții performante*, prin obiectivul general, obiectivele specifice, gradul de noutate și inovare contribuie la atingerea obiectivului general al P.O.S. C.C.E., creșterea productivității întreprinderilor românești cu asigurarea principiilor dezvoltării durabile și reducerea decalajelor față de productivitatea la nivelul Uniunii Europene, astfel încât România să atingă până în anul 2015 un nivel de aproximativ 55% din valoarea medie a productivității din Uniunea Europeană.

Activitățile pentru implementarea proiectului se vor desfășura pe o perioadă de 9 luni, vor fi conduse de echipa de implementare a proiectului, care va fi compusă, pe lângă specialiști, și de experții care au participat la redactarea Cererii de finanțare.

Activități după semnarea contractului de finanțare :

B1. Managementul proiectului

Managementul proiectului este o activitate neeligibilă, dar necesară, se va derula pe toată perioada de implementare, activitatea va fi realizată de către echipa de implementare condusă de managerul de proiect. Metoda de conducere aleasă presupune organizarea de ședințe lunare de evaluare a stadiului de implementare, evaluarea atingerii obiectivelor proiectului și a îndeplinirii





UNIUNEA EUROPEANĂ



GUVERNUL ROMÂNIEI



Instrumente Structurale
2007 - 2013

indicatorilor asumați prin Cererea de finanțare, se vor planifica activitățile pentru următoarea perioadă și se vor evalua riscurile posibile, se vor lua măsurile necesare diminuării lor. Fiecare ședință se va încheia cu un proces-verbal în care se vor menționa hotărârile luate și responsabilitățile stabilite.

B2. Monitorizarea și evaluarea proiectului

Activitatea constă în urmărirea derulării proiectului și evaluarea săptămânală a progreselor realizate. De asemenea, se vor întocmi rapoarte trimestriale de progres și raportul final, documente solicitate de către Autoritatea de Management P.O.S. C.C.E.

După finalizarea implementării proiectului, în fiecare an se va întocmi raportul privind durabilitatea investiției și îndeplinirea indicatorilor de rezultat, timp de 5 ani.

B3. Identitatea vizuală

La începutul și la sfârșitul perioadei de implementare se vor organiza activități specifice de identitate vizuală. Se vor respecta în totalitate indicațiile din procedura operațională "Manual de identitate vizuală – P.O.S. C.C.E." și din „Instrucțiuni pentru beneficiari” – actualizată la 29.05.2014.

B4. Achiziția activelor tangibile mașini-unelte/echipamente și mașina de măsurat în 3D

Activitatea B4 este o activitate principală și constă în achiziția de mașini-unelte/echipamente performante și a unei mașini de control în coordonate, astfel: Strung CNC – 1 bucata, Mașină de frezat CNC în 5 axe – 2 bucați, Centru de prelucrare CNC în 5 axe – 1 bucata, Mașină de rectificat CNC – 1 bucata, Mașină de măsurat 3D – 1 bucata, Magazie automată pentru gestionarea sculelor – 1 bucata.

Această activitate are următoarele subactivități:

B4.1 Elaborarea documentației de atribuire

Această subactivitate constă în programarea achiziției, elaborarea fișei de date a achiziției, întocmirea caietelor de sarcini, completarea formularelor și clauzelor contractuale generale.

B4.2 Organizarea procedurii de achiziție

Procedura de atribuire: Ordinul nr. 1120 din 15 Octombrie 2013 (actualizat) al Ministerului Fondurilor Europene, privind aprobarea **Procedurii simplificate** aplicate de beneficiarii privați în cadrul proiectelor finanțate din instrumente structurale, obiectivul „Convergența”, precum și în cadrul proiectelor finanțate prin mecanismele financiare SEE și norvegian pentru aplicarea contractelor de furnizare, servicii sau lucrări.

B4.3 Achiziția activelor tangibile

Această subactivitate include:

- a) Atribuirea contractelor de achiziție





UNIUNEA EUROPEANĂ



GUVERNUL ROMÂNIEI



Instrumente Structurale
2007 - 2013

b) Derularea procedurii de achiziție.

Atribuirea contractului de achiziție constă în comunicarea rezultatului procedurii către ofertanți, soluționarea contestațiilor și semnarea contractului cu ofertantul câștigător.

Derularea procedurii de achiziție presupune gestionarea contractului de achiziție, respectiv efectuarea plăților conform clauzelor contractuale convenite, precepția la furnizarea mașinilor (dacă acest lucru este menționat în contract) și transportul la beneficiar. În cadrul proiectului se vor achiziționa mașini-unelte CNC / echipamente și o mașină de măsurat în 3D, conform celor menționate la paragraful anterior.

B5. Recepția și punerea în funcțiune a activelor tangibile achiziționate

Această activitate principală cuprinde următoarele acțiuni:

- a) Amenajarea spațiului aferent amplasării activului achiziționat;
- b) Lucrări de montaj și punere în funcțiune;
- c) Recepția mașinilor / echipamentelor achiziționate.

B6. Achiziție linie de vopsire automată și uscare

Activitatea B6 este o activitate principală și se va finaliza cu achiziția unei linii de vopsire automată și uscare, pentru vopsirea pieselor cu vopsea pe bază de apă – 1 bucată.

Această activitate are următoarele subactivități:

B6.1 Elaborarea documentației de atribuire

Această subactivitate constă în programarea achiziției, elaborarea fișei de date a achiziției, întocmirea caietului de sarcini, completarea formularului și clauze contractuale generale.

B6.2 Organizarea procedurii de achiziție

Procedura de atribuire: Ordinul nr. 1120 din 15 Octombrie 2013 (actualizat) al Ministerului Fondurilor Europene, privind aprobarea **Procedurii simplificate** aplicate de beneficiarii privați în cadrul proiectelor finanțate din instrumente structurale, obiectivul „Convergenta”, precum și în cadrul proiectelor finanțate prin mecanismele financiare SEE și norvegian pentru aplicarea contractelor de furnizare, servicii sau lucrări.

B6.3 Achiziția liniei de vopsire automată și uscare

Această subactivitate include:

- a) Atribuirea contractelor de achiziție
- b) Derularea procedurii de achiziție.

Atribuirea contractului de achiziție constă în comunicarea rezultatului procedurii către ofertanți, soluționarea contestațiilor și semnarea contractului cu ofertantul câștigător.

Derularea procedurii de achiziție presupune gestionarea contractului de achiziție, respectiv efectuarea plăților conform clauzelor contractuale convenite, precepția la furnizare (dacă acest lucru este menționat în contract) și transportul la beneficiar.





UNIUNEA EUROPEANĂ



GUVERNUL ROMÂNIEI



Instrumente Structurale
2007 - 2013

B7. Achiziția activelor intangibile – software de aplicații

Activitatea principală B7 se referă la achiziția unor produse software de aplicații:

- a) software de aplicații pentru managementul sculelor care deservește mașinile din sectorul de prelucrări mecanice;
- b) software pentru design CAD – 3 licențe
- c) software pentru programele de prelucrare mecanică CAM – 1 licență.

B7.1 Elaborare documentație de atribuire

Această subactivitate constă în programarea achiziției, elaborarea fișei de date a achiziției, întocmirea caietului de sarcini, completarea formularului și clauzele contractuale generale.

B7.2 Organizarea procedurii de achiziție

Procedura de atribuire: Ordinul nr. 1120 din 15 Octombrie 2013 (actualizat) al Ministerului Fondurilor Europene, privind aprobarea **Procedurii simplificate** aplicate de beneficiarii privați în cadrul proiectelor finanțate din instrumente structurale, obiectivul „Convergența”, precum și în cadrul proiectelor finanțate prin mecanismele financiare SEE și norvegian pentru aplicarea contractelor de furnizare, servicii sau lucrări.

B7.3 Achiziție active intangibile

Această subactivitate include:

- a) Atribuirea contractelor de achiziție
- b) Derularea procedurii de achiziție.

Atribuirea contractului de achiziție constă în comunicarea rezultatului procedurii către ofertanți, soluționarea contestațiilor și semnarea contractului cu ofertantul câștigător.

Derularea procedurii de achiziție presupune gestionarea contractului de achiziție, respectiv efectuarea plăților conform clauzelor contractuale convenite și transportul la beneficiar. În cadrul proiectului se vor achiziționa aplicații software (licențe).

Procedurile de achiziție se vor demara în maxim 5 zile de la semnarea Contractului de finanțare, respectând Ghidul Solicitantului - ediția octombrie 2014, Instrucțiunile pentru beneficiarii proiectelor cofinanțate în cadrul P.O.S. C.C.E., precum și Ordinul 1120 / 2013 - emis de Ministerul Fondurilor Europene.

B8. Recepție / validare aplicații software

Această activitate principală cuprinde instalarea aplicațiilor software, testarea și validarea aplicațiilor după procedurile interne.





UNIUNEA EUROPEANĂ



GUVERNUL ROMÂNIEI



Instrumente Structurale
2007 - 2013

Beneficiar:

S.C. AEROSTAR S.A.

Str. Condorilor, nr.9, Bacău

Tel.: 0234 575.070

Fax: 0234 572.023

www.aerostar.ro

Ministerul Fondurilor Europene

Autoritatea de Management POS CCE

Tower Center, bd. Ion Mihalache, nr. 15-17, sector 1

București

**Titlu proiect: Consolidarea și dezvoltarea durabilă a sectoarelor de prelucrări mecanice și
vopsitorie prin investiții performante**

- proiect cofinanțat prin Fondul European de Dezvoltare Regională -

Material editat de S.C. AEROSTAR S.A.

Data publicării: aprilie 2015

*„Conținutul acestui material nu reprezintă în mod obligatoriu poziția oficială a Uniunii
Europene sau a Guvernului României”*

